

ASTALOY™ PC/ABS MT7228HF

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PC+ABS
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ABS MT7228HF es una aleación de policarbonato y ABS de alto flujo de fusión, alta resistencia al calor y alta resistencia al impacto que ha sido diseñada para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren un equilibrio de tenacidad al impacto excepcional (especialmente a bajas temperaturas), alta rigidez del producto y alta resistencia al calor, manteniendo al mismo tiempo una fácil procesabilidad y facilidad para la pintura decorativa. Nota: La última letra U indica que se ha añadido estabilización UV adicional [es decir: ASTALOY™ PC/ABS MT7228HFU].

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Procesabilidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Resistencia al impacto a baja	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	temperatura Pintable		
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.14 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	10 g/10 min 24 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	116	-	ASTM D785

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	56.0 MPa	8122.13 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	150 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2450 MPa	355343.1 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	92.0 MPa	13343.5 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	680 J/m	12.74 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto Gardner	65.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	112 °C	233.6 °F	-
	117 °C	242.6 °F	-
	122 °C	251.6 °F	-
Temperatura de reblandecimiento Vicat	143 °C	289.4 °F	ASTM D1525
CLTE	7.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	650 °C	1202.0 °F	AS/NZS 60695.2.12

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
Temperatura media	255 to 275 °C	491.0 - 527.0 °F	-
Temperatura frontal	265 to 285 °C	509.0 - 545.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	260 to 290 °C	500.0 - 554.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Presión de inyección	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	4.0 to 8.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.