

# ASTALOY™ PC/ABS TWG-28328

<b>Fabricante</b>	Marplex Australia Pty. Ltd.	<b>Categoría</b>	PC+ABS
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

ASTALOY™ PC/ABS TWG-28328 es una aleación altamente pigmentada de ABS y policarbonato y está diseñada para aplicaciones de moldeo por inyección que requieren una reducción del sangrado de luz y un equilibrio de resistencia al impacto, resistencia al calor, rigidez del producto y moldeabilidad. Las aplicaciones típicas incluyen unidades de exhibición de cajas de luz. Nota: Las letras "U" como sufijo indican que se ha añadido estabilización UV [ es decir: ASTALOY™ PC/ABS TWGU-28328 ].

## Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Resistencia al Calor Media	-	-
	Rigidez Media	-	-
	<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.29 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.60 %	-	ASTM D955
<b>Absorción de agua</b>	0.25 %	-	ASTM D570
<b>Dureza Rockwell</b>	110	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	100 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2400 MPa	348091.2 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	450 J/m	8.43 ft·lb/in	ASTM D256
<b>Impacto Gardner</b>	40.0 J	-	ASTM D3029

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	100 °C	212.0 °F	-
	106 °C	222.8 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	133 °C	271.4 °F	ASTM D1525

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94
<b>Temperatura de ignición al alambre incandescente</b>	550 °C	1022.0 °F	AS/NZS 60695

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	95.0 to 100 °C	203.0 - 212.0 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	3.0 to 5.0 hr	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	235 to 255 °C	455.0 - 491.0 °F	-
<b>Temperatura media</b>	245 to 265 °C	473.0 - 509.0 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	255 to 275 °C	491.0 - 527.0 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	250 to 280 °C	482.0 - 536.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
<b>Presión de inyección</b>	60.0 to 140 MPa	8702.28 - 20305.32 psi	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado	-	-
<b>Contrapresión</b>	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
<b>Velocidad del tornillo</b>	40 to 60 rpm	-	-
<b>Tonelaje de cierre</b>	4.0 to 8.0 kN/cm <sup>2</sup>	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.