

ASTAPET™ PC/PET MDA267-A

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PET
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTAPET™ MDA267 es una aleación de policarbonato y tereftalato de polietileno 100% reciclado (PET). Es adecuada para moldeo por inyección o extrusión. Nota: Las letras "U" o "W" indican que se ha añadido estabilización UV [es decir: Astapet™ MDA267-U]. ASTAPET™ MDA267 es un grado de desarrollo, los valores típicos detallados en esta hoja de datos se basan en datos limitados y están sujetos a revisión frecuente.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Contenido reciclado	Sí, 100%	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.22 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.0 g/10 min 20 g/10 min	- - -	ASTM D1238 ASTM D1238 ASTM D1238
Contracción de moldeo	%	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.10 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	112	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	50.0 MPa	7251.9 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	200 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2200 MPa	319083.6 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	76.0 MPa	11022.89 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	900 J/m	16.86 ft·lb/in	ASTM D256
Impacto por caída de dardo	70.0 J	-	ASTM D3029

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	86.0 °C 105 °C 155 °C	- 186.8 °F 221.0 °F 311.0 °F	ASTM D648 ASTM D648 ASTM D648

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat			ASTM D1525
CLTE	6.5E-5 cm/cm/ °C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido		-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura Zona 1 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 2 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 3 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 4 del cilindro	°C	-	-
Temperatura Zona 5 del cilindro	°C	-	-
Temperatura de fusión	°C	-	-
Temperatura del dado	°C	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rodillo de toma	°C	-	-
Contrapresión	MPa	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.