

ASTAGLAS™ DR

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	Acrylic (PMMA)
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTAGLAS™ DR es un acrílico transparente de alta resistencia al impacto y al calor de Polimetilmetacrilato para procesos de moldeo por inyección y extrusión. Las aplicaciones típicas requieren un equilibrio óptimo de tenacidad y resistencia al calor para productos en automoción, iluminación, electrodomésticos y artículos para el hogar.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Tenacidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
Usos	Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Etiquetas	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Transparente	-	-
Método de procesamiento	Extrusión Moldeo por inyección	- -	- -
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.16 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	1.3 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.55 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.40 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	45 110	- - -	ASTM D785 - -
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	42.0 MPa	6091.6 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	35 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1820 MPa	263969.16 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	65.0 MPa	9427.47 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	46 J/m	0.8616 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	87.0 °C	188.6 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	105 °C	221.0 °F	ASTM D1525
CLTE	1.0E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de refracción	1.490	-	ASTM D542
Transmitancia	90.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	%	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 85.0 °C	176.0 - 185.0 °F	-
Tiempo de secado	3.0 to 5.0 hr	-	-
Temperatura trasera	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
Temperatura media	210 to 240 °C	410.0 - 464.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 85.0 °C	122.0 - 185.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 130 MPa	8702.28 - 18854.94 psi	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-
Contrapresión	0.100 to 1.00 MPa	14.5 - 145.04 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 80 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	5.0 to 9.0 kN/cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.