

ASTATAL™ F2054

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTATAL™ F2054 es el grado de viscosidad media resistente a la intemperie estándar (flujo de fusión medio) en la gama ASTATAL™ y es adecuado para aplicaciones generales de moldeo por inyección que requieren alta resistencia a UV. ASTATAL™ F2054 solo está disponible en color natural (blanco). Las aplicaciones típicas incluyen elevadores de ventanas interiores automotrices, manijas de puertas interiores, válvulas de riego y ensamblajes de boquillas, así como deslizadores y ruedas de cortinas interiores domésticas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Uso general	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	Flujo Medio	-	-
	Viscosidad Media	-	-
Usos			-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Piezas interiores automotrices	-	-
	Uso general	-	-
	Mangos	-	-
	Válvulas/Piezas de válvula	-	-
	Ruedas	-	-
Apariencia	Color natural	-	-
	Blanco	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	2.0 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.22 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	80	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	59.8 MPa	8673.27 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	60 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2550 MPa	369846.9 psi	ASTM D790

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	86.3 MPa	12516.78 psi	ASTM D790
Resistencia al cizallamiento	54.9 MPa	7962.59 psi	ASTM D732
Impacto Izod con entalla	54 J/m	1.01 ft·lb/in	ASTM D256
Resistencia al impacto a la tracción	120 kJ/m ²	57.1 ft·lb/in ²	ASTM D1822

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga		-	ASTM D648
	158 °C	316.4 °F	-
	110 °C	230.0 °F	-
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	DSC
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura media	175 to 195 °C	347.0 - 383.0 °F	-
Temperatura frontal	185 to 205 °C	365.0 - 401.0 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 130 MPa	8702.28 - 18854.94 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	0.100 to 0.500 MPa	14.5 - 72.52 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 5.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.