

ASTATAL™ F3054

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	Acetal (POM) Copolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTATAL™ F3054 es un grado de baja viscosidad (alto flujo de fusión) estabilizado UV en la gama ASTATAL™ adecuado para aplicaciones de moldeo por inyección de propósito general. F3054 ofrece un excelente equilibrio de procesabilidad, rigidez, desgaste por fricción, resistencia al calor y a productos químicos, y resistencia UV.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Aditivo	Estabilizador UV	-	-
Características	Uso general	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Alto flujo	-	-
		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Baja Viscosidad Resistencia al Calor Media		
Usos	Uso general	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.41 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	27 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	2.0 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.22 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	80	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	62.3 MPa	9035.87 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	50 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2620 MPa	379999.56 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	91.2 MPa	13227.47 psi	ASTM D790
Resistencia al cizallamiento	54.9 MPa	7962.59 psi	ASTM D732
Impacto Izod con entalla	54 J/m	1.01 ft·lb/in	ASTM D256

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto a la tracción	98.0 kJ/m ²	46.63 ft·lb/in ²	ASTM D1822

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	158 °C	316.4 °F	ASTM D648
	110 °C	230.0 °F	-
Temperatura de fusión	165 °C	329.0 °F	DSC
CLTE	1.3E-4 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Eléctrico e Inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 to 90.0 °C	176.0 - 194.0 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 3.0 hr	-	-
Temperatura trasera	165 to 185 °C	329.0 - 365.0 °F	-
Temperatura media	175 to 195 °C	347.0 - 383.0 °F	-
Temperatura frontal	185 to 205 °C	365.0 - 401.0 °F	-
	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)			
Temperatura del molde	50.0 to 90.0 °C	122.0 - 194.0 °F	-
Presión de inyección	60.0 to 130 MPa	8702.28 - 18854.94 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	0.500 to 2.50 MPa	72.52 - 362.6 psi	-
Velocidad del tornillo	40 to 60 rpm	-	-
Tonelaje de cierre	3.0 to 5.0 kN/ cm ²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.