

ASTARYL™ MG703H

Fabricante	Marplex Australia Pty. Ltd.	Categoría	PPE+PS
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ASTARYL™ MG703H es un grado de moldeo relleno de fibra de vidrio al 30% de PPE+PS modificado (Éter de polifenileno + Poliestireno). ASTARYL™ MG703H ofrece un equilibrio entre rigidez y resistencia del producto, resistencia a la fluencia, aislamiento eléctrico, baja absorción de humedad, alta resistencia al calor, alta estabilidad dimensional, moldeabilidad y baja densidad del producto. Las aplicaciones típicas incluyen componentes eléctricos y ensamblajes de bombas de agua.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 30% relleno por peso	-	-
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Baja densidad	-	-
	Baja higroscopicidad	-	-
	Rígido, bueno	-	-
	Aislamiento	-	-
	Buena formabilidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena Resistencia	-	-
	Resistencia al calor, alta	-	-
Usos	Partes de bomba	-	-
	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.28 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	6.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.20 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.060 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	126	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	118 MPa	17114.48 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	7150 MPa	1037021.7 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	170 MPa	24656.46 psi	ASTM D790
Resistencia a la abrasión Taber	34.0 mg	-	ASTM D1044
Impacto Izod con entalla	120 J/m	2.25 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	148 °C	298.4 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	153 °C	307.4 °F	ASTM D1525
CLTE	2.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+17 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	44 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	70.0 sec	-	ASTM D495
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	°C	-	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Presión de inyección	MPa	-	-
Velocidad de inyección	Lento- Moderado	-	-
Velocidad del tornillo	rpm	-	-
Tonelaje de cierre	kN/cm ²	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.