NOVADURAN® SEF-530X

Fabricante	Mitsubishi Engineering-Plastics Corp	**Categoría**	PBT
Carga/Filler	30% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

NOVADURAN® SEF-530X es un material de tereftalato de polibutileno (PBT) relleno con 30% de fibra de vidrio. Está disponible en Asia-Pacífico, Europa o América del Norte para moldeo por inyección. Los atributos importantes de NOVADURAN® SEF-530X son: clasificación de llama, retardante de llama, libre de halógenos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E53664-100403198	-	-
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 30% de relleno por peso	-	-
Aditivo	Retardante de llama	-	-
Características	Libre de Bromo Retardante de llama	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Bajo a Ningún Desgasificado Resistente al seguimiento	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.55 g/cm³	-	ISO 1183
Contracción de moldeo	1.1 % 0.40 %	- - -	- - -
Absorción de agua	0.070 %	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	11000 MPa	1595418.0 psi	ISO 527-2
Esfuerzo a la tracción	110 MPa	15954.18 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	2.0 %	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	10800 MPa	1566410.4 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	165 MPa	23931.27 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Charpy con entalla	7.0 kJ/m²	3.33 ft·lb/in²	ISO 179

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto Charpy sin entalla	43 kJ/m²	20.46 ft·lb/in²	ISO 179

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	°C 210 °C	- - 410.0 °F	- ISO 75-2/B ISO 75-2/A
Temperatura de fusión	224 °C	435.2 °F	ISO 11357-3
CLTE	2.0E-5 cm/cm/°C 2.0E-5 cm/cm/°C 2.0E-5 cm/cm/°C 7.0E-5 cm/cm/°C 9.0E-5 cm/cm/°C 1.2E-4 cm/cm/°C	- - - - - - -	ISO 11359-2 - - - - - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	2.0E+16 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	3.0E+16 ohms·cm	-	IEC 60093

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.90	-	IEC 60250
Factor de disipación	0.013	-	IEC 60250
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 0	-	UL 746
Clasificación de inflamabilidad	V-0	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	120 °C	248.0 °F	-
Tiempo de secado	5.0 to 8.0 hr	-	-
Temperatura trasera	250 °C	482.0 °F	-
Temperatura media	260 °C	500.0 °F	-
Temperatura frontal	265 °C	509.0 °F	-
Temperatura de boquilla	265 °C	509.0 °F	-
Temperatura del molde	80.0 to 100 °C	176.0 - 212.0 °F	-
Presión de inyección	20.0 to 150 MPa	2900.76 - 21755.7 psi	-
Velocidad del tornillo	80 to 120 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.