# XANTAR® 24 R

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Mitsubishi Engineering-Plastics Corp | **Categoría** | PC |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Viscosidad media, liberación de moldeo

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tarjeta Amarilla UL** | E340159-100749186 | - | - |
| **Aditivo** | Desmoldeo | - | - |
| **Características** | Buena Liberación del Molde<br>Viscosidad Media | -<br>- | -<br>- |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Formas** | Pellets | - | - |
| **Datos multipunto** | Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1) | | |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)<br>Volumen específico vs Temperatura (ISO 11403-2) | -<br>-<br>- | -<br>-<br>- |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Densidad** | 1.20 g/cm³ | - | ISO 1183 |
| **Índice de fluidez de volumen (MVR)** | 7.00 cm³/10min | - | ISO 1133 |
| **Contracción de moldeo** | 0.60 % | - | ISO 294-4 |
| **Absorción de agua** | 0.35 % | - | ISO 62 |
| **Número de viscosidad límite** | 52.0 cm³/g | - | ISO 1628-4 |
| **Dureza Rockwell** | 70 | - | ISO 2039-2 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Conductividad térmica del fundido** | 0.24 W/m/K | - | - |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Módulo a la tracción** | 2300 MPa | 333587.4 psi | ISO 527-2 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 60.0 MPa | 8702.28 psi | ISO 527-2 |
| **Deformación a la tracción** | 6.0 % | - | ISO 527-2 |
| **Deformación nominal a la tracción en rotura** | % | - | ISO 527-2 |
| **Módulo de flexión** | 2400 MPa | 348091.2 psi | ISO 178 |
| **Esfuerzo a la flexión** | 90.0 MPa | 13053.42 psi | ISO 178 |
| **Resistencia al impacto Izod con entalla** | 80 kJ/m² | 38.06 ft·lb/in² | ISO 180/4A |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión térmica** | 130 °C | 266.0 °F | ISO 75-2/A |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 150 °C | 302.0 °F | ISO 306/B50 |
| **Ensayo de presión de bola** | Pasa | - | IEC 60695-10-2 |
| **CLTE** | 6.5E-5 cm/cm/°C | - | ISO 11359-2 |
| **RTI Eléctrico** | <br>130 °C<br>130 °C | -<br>266.0 °F<br>266.0 °F | UL 746<br>-<br>- |
| **RTI Impacto** | <br>125 °C<br>130 °C | -<br>257.0 °F<br>266.0 °F | UL 746<br>-<br>- |
| **RTI Resistencia** | | | |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | 125 °C<br>130 °C | -<br>257.0 °F<br>266.0 °F | UL 746<br>-<br>- |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | ohms | - | IEC 60093 |
| **Resistividad volumétrica** | ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **Rigidez eléctrica** | 29 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **Permitividad relativa** | 3.00<br>2.90 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>-<br>- |
| **Factor de disipación** | 6.6E-4<br>9.2E-3 | -<br>-<br>- | IEC 60250<br>-<br>- |
| **Índice de seguimiento comparativo (CTI)** | PLC 2 | - | UL 746 |
| **Índice de seguimiento comparativo** | 225 V | - | IEC 60112 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | V-2<br>V-2 | -<br>-<br>- | IEC 60695-11-10, -20<br>-<br>- |
| **Índice de inflamabilidad al alambre incandescente** | 800 °C<br>960 °C | -<br>1472.0 °F<br>1760.0 °F | IEC 60695-2-12<br>-<br>- |
| **Temperatura de ignición al alambre incandescente** | 825 °C<br>875 °C | -<br>1517.0 °F<br>1607.0 °F | IEC 60695-2-13<br>-<br>- |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Índice de oxígeno** | 26 % | - | ISO 4589-2 |

## Óptico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Transmitancia** | 89.0 % | - | ASTM D1003 |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.