XANTAR® F 25 R

Fabricante	Mitsubishi Engineering-Plastics Corp	**Categoría**	PC
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Viscosidad alta, retardante de llama, liberación del molde

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E340159-100746629 E53664-243416	- -	- -
Aditivo	Retardante de llama Desmoldeo	- -	- -
Características	Retardante de llama Buena Liberación del Molde Alta viscosidad	- - -	- - -
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Formas	Pellets	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Datos multipunto	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1) Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	- -	- -

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	1.20 g/cm³	-	ISO 1183
Índice de fluidez de volumen (MVR)	5.00 cm³/10min	-	ISO 1133
Contracción de moldeo	0.60 %	-	ISO 294-4
Absorción de agua	0.35 %	-	ISO 62
Número de viscosidad límite	56.0 cm³/g	-	ISO 1628-4
Dureza Rockwell	70	-	ISO 2039-2

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Conductividad térmica del fundido	0.24 W/m/K	-	-

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2300 MPa	333587.4 psi	ISO 527-2

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Esfuerzo a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ISO 527-2
Deformación a la tracción	6.0 %	-	ISO 527-2
Deformación nominal a la tracción en rotura	%	-	ISO 527-2
Módulo de flexión	2400 MPa	348091.2 psi	ISO 178
Esfuerzo a la flexión	90.0 MPa	13053.42 psi	ISO 178
Resistencia al impacto Izod con entalla	80 kJ/m²	38.06 ft·lb/in²	ISO 180/4A

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión térmica	130 °C	266.0 °F	ISO 75-2/A
Temperatura de reblandecimiento Vicat	150 °C	302.0 °F	ISO 306/B50
Ensayo de presión de bola	Pasa	-	IEC 60695-10-2
CLTE	6.5E-5 cm/cm/°C	-	ISO 11359-2
RTI Eléctrico	 130 °C 130 °C	- 266.0 °F 266.0 °F	UL 746 - -
RTI Impacto	 125 °C 125 °C	- 257.0 °F 257.0 °F	UL 746 - -
RTI Resistencia			

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	125 °C 130 °C	- 257.0 °F 266.0 °F	UL 746 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	29 kV/mm	-	IEC 60243-1
Permitividad relativa	3.00 2.90	- - -	IEC 60250 - -
Factor de disipación	6.6E-4 9.2E-3	- - -	IEC 60250 - -
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	PLC 2	-	UL 746
Índice de seguimiento comparativo	225 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	V-0 V-2	- - -	IEC 60695-11-10, -20 - -
Índice de inflamabilidad al alambre incandescente	960 °C 960 °C	- 1760.0 °F 1760.0 °F	IEC 60695-2-12 - -
Temperatura de ignición al alambre incandescente	850 °C 850 °C	- 1562.0 °F 1562.0 °F	IEC 60695-2-13 - -

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de oxígeno	35 %	-	ISO 4589-2

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	89.0 %	-	ASTM D1003

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.