

ARLEN™ A350

Fabricante	Mitsui Chemicals, Inc.	Categoría	Nylon 6T
Carga/Filler	50% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ARLEN™ A350 es un material de poliamida 6T (nylon 6T), que contiene un material reforzado con fibra de vidrio al 50%. Este producto está disponible en América del Norte. Las principales características de ARLEN™ A350 son: retardante de llama/ clasificación de llama.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 50% de relleno por peso	-	-
Formas	Partícula	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.63 g/cm ³	-	ASTM D792

Contracción de moldeo

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
		-	ASTM D955
	0.20 %	-	ASTM D955
	0.60 %	-	ASTM D955
Absorción de agua		-	ASTM D570
	0.20 %	-	ASTM D570
	1.2 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	300 MPa	43511.4 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	17000 MPa	2465646.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	430 MPa	62366.34 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	150 J/m	2.81 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	310 °C	590.0 °F	ASTM D648
Temperatura de transición vítrea	125 °C	257.0 °F	DSC
Temperatura de fusión	320 °C	608.0 °F	-
Coeficiente de expansión térmica lineal		-	ASTM D696
	1.8E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
	4.2E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696

Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	29 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	4.50	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.018	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Velocidad del tornillo	150 rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.