

ARLEN™ C240

Fabricante	Mitsui Chemicals, Inc.	Categoría	Nylon 6T
Carga/Filler	40% Fibra de vidrio	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

ARLEN™ C240 es un material de poliamida 6T (nylon 6T), que contiene un material reforzado con fibra de vidrio al 40%. Este producto está disponible en América del Norte. Las principales características de ARLEN™ C240 son: retardante de llama/ clasificación de llama. Las áreas de aplicación típicas de C240 son: aplicaciones eléctricas/electrónicas.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tarjeta Amarilla UL	E52579-242916	-	-
Carga / Refuerzo	Material reforzado con fibra de vidrio, 40% relleno por peso	-	-
Usos	Aplicaciones eléctricas/electrónicas	-	-
Formas	Partícula	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.53 g/cm ³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 %	-	ASTM D955
	0.80 %	-	ASTM D955
Absorción de agua	0.20 %	-	ASTM D570
	2.8 %	-	ASTM D570
Dureza Rockwell	110	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	210 MPa	30457.98 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	3.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	13000 MPa	1885494.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	300 MPa	43511.4 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	85 J/m	1.59 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	300 °C	572.0 °F	ASTM D648
Temperatura de transición vítrea	85.0 °C	185.0 °F	DSC
Temperatura de fusión	310 °C	590.0 °F	-
Coeficiente de expansión térmica lineal	2.0E-5 cm/cm/°C	-	ASTM D696
		-	ASTM D696

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	4.5E-5 cm/cm/ °C		ASTM D696
Rendimiento eléctrico e inflamabilidad			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad volumétrica	1.0E+16 ohms·cm	-	ASTM D257
Rigidez dieléctrica	30 kV/mm	-	ASTM D149
Constante dieléctrica	4.50	-	ASTM D150
Factor de disipación	0.018	-	ASTM D150
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94
Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	110 °C	230.0 °F	-
Tiempo de secado	hr	-	-
Temperatura del tolva	°C	-	-
Temperatura trasera	°C	-	-
Temperatura media	°C	-	-
Temperatura frontal	°C	-	-
Temperatura de boquilla	°C	-	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	
Velocidad de inyección	Moderado	-	-
Velocidad del tornillo	150 rpm	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.