

## ADMER™ NE072E

<b>Fabricante</b>	Mitsui Chemicals, Inc.	<b>Categoría</b>	PE Alloy
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

ADMER® NE072E es un adhesivo injertado con anhídrido maleico, basado en PE, diseñado para tuberías multicapa compuestas de PE, PEX, PE-RT y aluminio. Ofrece durabilidad de adhesión avanzada incluso a temperaturas elevadas y buena procesabilidad.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Duradero	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena adhesión	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
<b>Usos</b>	Adhesivos	-	-
	Aplicaciones en Servicio de Alimentos	-	-
	Aplicaciones alimentarias no específicas	-	-
	Tuberías	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 175.105	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Extrusión	-	-

  

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.915 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	2.2 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Dureza Durometro</b>	50	-	ASTM D2240

  

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>		-	ASTM D638
	11.0 MPa	1595.42 psi	-
	19.0 MPa	2755.72 psi	-
<b>Elongación a la tracción</b>	%	-	ASTM D638
<b>Impacto Izod sin entalla (Área)</b>	Sin ruptura	-	ASTM D256

  

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	85.0 °C	185.0 °F	ASTM D1525

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fusión pico</b>	124 °C	255.2 °F	ASTM D3418
<b>Tiempo de inducción a la oxidación</b>	min	-	ISO 11357-6

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura Zona 1 del cilindro</b>	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 2 del cilindro</b>	180 to 200 °C	356.0 - 392.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 3 del cilindro</b>	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura Zona 4 del cilindro</b>	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	200 to 230 °C	392.0 - 446.0 °F	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.