

AURUM® JCQ6225A

Fabricante	Mitsui Chemicals, Inc.	Categoría	PI, TP
Carga/Filler	Fibra de carbono	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

AURUM JCQ6225A es un poliimida de alto rendimiento para componentes moldeados por inyección de precisión y productos extruidos. Miembro de la familia AURUM de resinas de ingeniería avanzadas, AURUM JCQ6225A reforzado con fibra de carbono ofrece un equilibrio único de propiedades mecánicas, térmicas y tribológicas para un rendimiento excepcional en aplicaciones automotrices, maquinaria de negocios, equipos industriales, aeroespaciales y de semiconductores. Los componentes AURUM ofrecen excelente resistencia mecánica y tenacidad, estabilidad dimensional, baja emisión de gases, y excepcional resistencia a la radiación. Además, AURUM exhibe una resistencia sobresaliente a fluidos y disolventes hidráulicos, automotrices y muchos industriales, un bajo coeficiente de expansión térmica, resistencia a la fluencia y retardancia a la llama. AURUM JCQ6225A soporta altos niveles de PV y proporciona un bajo factor de desgaste y una superficie de baja fricción en un amplio rango de temperatura en entornos lubricados.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de Carbono	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Retardante de llama	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Resistencia	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Buena Resistencia al Desgaste	-	-
	Baja fricción	-	-
	Bajo a Ningún Desgasificado	-	-
	Resistente a la radiación (Gamma)	-	-
	Resistente a solventes	-	-
	Usos	Aplicaciones Aeroespaciales	-
Aplicaciones automotrices		-	-
Equipos de Negocios		-	-
Engranajes		-	-
Aplicaciones industriales		-	-
Sellos		-	-
Arandela		-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.46 g/cm ³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	33 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.40 to 0.50 %	-	ASTM D955

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Absorción de agua		-	ASTM D570
	0.15 %	-	-
	0.30 %	-	-

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	109 MPa	15809.14 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	2.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	6690 MPa	970304.22 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	80 J/m	1.5 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	238 °C	460.4 °F	ASTM D648
Temperatura de transición vítrea	240 °C	464.0 °F	ASTM E1356
Temperatura de fusión	388 °C	730.4 °F	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	220 °C	428.0 °F	-
Tiempo de secado	8.0 hr	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Regranulado máximo sugerido	30 %	-	-
Temperatura trasera	382 to 430 °C	719.6 - 806.0 °F	-
Temperatura del molde	180 to 210 °C	356.0 - 410.0 °F	-
Presión de inyección	75.8 to 241 MPa	10993.88 - 34954.16 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado- Rápido	-	-
Contrapresión	0.00 to 0.345 MPa	0.0 - 50.04 psi	-
Velocidad del tornillo	100 to 200 rpm	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.