

CERTENE HI-954

Fabricante	Muehlstein	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HI-954 es un copolímero virgen certificado diseñado para aplicaciones de MOLDEO POR INYECCIÓN que requieren un buen equilibrio de propiedades mecánicas. HI-954 presenta facilidad de procesamiento, rigidez superior, resistencia al impacto excepcional, alta resistencia a la deformación alabeada y excelente estabilidad dimensional. HI-954 es especialmente adecuado para cubos, cajas, contenedores tipo tote y cajas de almacenamiento. HI-954 no está estabilizado contra UV. La temperatura de procesamiento recomendada es de 210 a 250°C. con molde a 20 a 40°C.. HI-954 cumple con la normativa FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales relativas al uso de Polietileno en contacto con artículos alimentarios.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Copolímero	-	-
	Resistencia a la flexión	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Cumplimiento de exposición alimentaria		
Usos	Caja de herramientas/piezas	-	-
	Contenedor	-	-
	Barril	-	-
	Caja de Carga	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.954 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	hr	-	ASTM D1693B
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	28.0 MPa	4061.06 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1230 MPa	178396.74 psi	ASTM D790

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto a la tracción	57.0 kJ/m ²	27.12 ft·lb/in ²	ASTM D1822

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	129 °C	264.2 °F	ASTM D1525

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido	-	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.