

CERTENE™ HGB-0354

Fabricante	Muehlstein	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HGB-0354 es un copolímero de calidad certificada de primer grado para proceso en fase gaseosa de soplado por extrusión, diseñado para cumplir los requisitos de uso final de contenedores para el envasado de productos químicos industriales domésticos (HIC). HGB-0354 presenta hinchamiento medio, procesabilidad fácil y consistente tanto en equipos de extrusión continuos como intermitentes convencionales, y un excelente equilibrio de ESCR de la botella, resistencia al impacto y rigidez. Las aplicaciones incluyen contenedores de tamaño mediano para detergentes, lejía, anticongelante, aceite de motor y neveras portátiles. La temperatura de procesamiento recomendada de HGB-0354 es de 160 a 180°C, con el molde a 10 a 30°C.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión	-	-
	Alta densidad	-	-
	Copolímero	-	-
	resistencia a la escarcha	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia química	-	
	Resistencia a detergentes	-	
	Resistencia al aceite		
Usos	Embalaje	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Contenedor	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.954 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.35 g/10 min	-	ASTM D1238
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	50.0 hr	-	ASTM D1693

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	26.9 MPa	3901.52 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	700 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1170 MPa	169694.46 psi	ASTM D790

Propiedades mecánicas

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia al impacto a la tracción	206 kJ/m ²	98.01 ft·lb/in ²	ASTM D1822

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	74.0 °C	165.2 °F	ASTM D648
Temperatura de fragilidad	-90.0 °C	-130.0 °F	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	127 °C	260.6 °F	ASTM D1525

Otros

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido	-	-	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	°C	-	-
Temperatura de fusión	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.