

# CERTENE™ HGB-0454

<b>Fabricante</b>	Muehlstein	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

HGB-0454 es un copolímero de calidad certificada de primer grado para proceso en fase gaseosa de SOPLADO POR EXTRUSIÓN, diseñado para cumplir los requisitos de uso final de contenedores para el envasado de productos químicos industriales domésticos (HIC). HGB-0454 presenta hinchamiento medio, procesabilidad fácil y consistente en equipos de extrusión continuos o intermitentes convencionales, y un excelente equilibrio de ESCR de la botella, resistencia al impacto y rigidez. Las aplicaciones incluyen contenedores de tamaño mediano para detergentes, lejía, anticongelante, aceite de motor y neveras portátiles. La temperatura de procesamiento recomendada de HGB-0454 es de 160 a 180°C, con el molde a 10 a 30°C. HGB-0454 cumple con la regulación FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.1(a) + 3.2(a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales relativas al uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión	-	-
		-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Copolímero	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia química	-	
	Cumplimiento de exposición alimentaria		
<b>Usos</b>	Envases soplados	-	-
	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Contenedor	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por soplado	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.954 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	0.30 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b>	60.0 hr	-	ASTM D1693B
<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	27.0 MPa	3916.03 psi	ASTM D638

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Elongación a la tracción</b>	1000 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1170 MPa	169694.46 psi	ASTM D790
<b>Resistencia al impacto a la tracción</b>	205 kJ/m <sup>2</sup>	97.54 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D1822
<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	74.0 °C	165.2 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fragilidad</b>	°C	-	ASTM D746
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	127 °C	260.6 °F	ASTM D1525
<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura del molde de moldeo por soplado</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de moldeo por soplado</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.