

CERTENE™ HGB-0454A

Fabricante	Muehlstein	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HGB-0454A es un copolímero de calidad certificada de primer grado para proceso en fase gaseosa de SOPLADO POR EXTRUSIÓN, diseñado para cumplir los requisitos de uso final de contenedores para el envasado de productos químicos industriales domésticos (HIC). HGB-0454A presenta hinchamiento medio, procesabilidad fácil y consistente en equipos de extrusión continuos o intermitentes convencionales, y un excelente equilibrio de ESCR de la botella, resistencia al impacto y rigidez. Las aplicaciones incluyen contenedores de tamaño mediano para detergentes, lejía, anticongelante, aceite de motor y neveras portátiles. La temperatura de procesamiento recomendada de HGB-0454A es de 160 a 180°C, con el molde a 10 a 30°C. HGB-0454A no contiene agente deslizante ni antibloqueo. HGB-0454A cumple con la regulación FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2(a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales relativas al uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión	-	-
		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Copolímero	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia química	-	
	Cumplimiento de exposición alimentaria		
Usos	Envases soplados	-	-
	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Contenedor	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.954 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.40 g/10 min	-	ASTM D1238
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	60.0 hr	-	ASTM D1693B
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	27.0 MPa	3916.03 psi	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	%	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1170 MPa	169694.46 psi	ASTM D790
Resistencia al impacto a la tracción	205 kJ/m ²	97.54 ft·lb/in ²	ASTM D1822
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	74.0 °C	165.2 °F	ASTM D648
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	127 °C	260.6 °F	ASTM D1525
Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde de moldeo por soplado	°C	-	-
Temperatura de moldeo por soplado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.