

# CERTENE™ HGB-0457B

<b>Fabricante</b>	Muehlstein	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

HGB-0457B es un copolímero de MOLDEO POR SOPLADO y COMPRESIÓN certificado de grado primo desarrollado para la producción de contenedores de alto rendimiento para aplicaciones de propósito general y cierre de tapas. HGB-0457B presenta una DISTRIBUCIÓN DE PESO MOLECULAR BIMODAL AMPLIA que ofrece una combinación única de ESCR, rigidez y resistencia al impacto con una reducción significativa del peso de la botella, y excelente procesabilidad en equipos tanto continuos como intermitentes. Las aplicaciones de HGB-0457B incluyen contenedores de tamaño pequeño a mediano para detergentes, productos químicos de blanqueo, aceite de motor, anticongelante, artículos de tocador, cosméticos y tapas para refrescos carbonatados. La temperatura de procesamiento recomendada de HGB-0457B es de 150 a 170 °C, con el molde a 10 a 30 °C. HGB-0457B cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.1(a) + 3.2(a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales relacionadas con el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia a la fisuración	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	por tensión	-	-
	Copolímero	-	-
	Resistencia al impacto, buena	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
<b>Usos</b>	Envases sopladados	-	-
	Aplicaciones de moldeo por soplado	-	-
	Contenedor	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por soplado	-	-
	Moldeo por compresión	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.957 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	0.40 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b>	hr	-	ASTM D1693B
<b>Densidad volumétrica</b>	0.560 g/l	-	-

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura del molde de moldeo por soplado</b>	°C	-	-
<b>Temperatura de moldeo por soplado</b>	°C	-	-
<b>Desconocido</b>		-	-

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	28.0 MPa	4061.06 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	1100 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1520 MPa	220457.76 psi	ASTM D790
<b>Resistencia al impacto a la tracción</b>	250 kJ/m <sup>2</sup>	118.95 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D1822

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	76.0 °C	168.8 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fragilidad</b>	°C	-	ASTM D746
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	128 °C	262.4 °F	ASTM D1525

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.