

## CERTENE™ HI-255

|                     |            |                  |                                |
|---------------------|------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Muehlstein | <b>Categoría</b> | HDPE, HMW                      |
| <b>Carga/Filler</b> | -          | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

### Descripción del Producto

HI-255 es un copolímero prime certificado diseñado para el moldeo de aplicaciones industriales que requieren excelente tenacidad y rigidez moderada. HI-255 presenta fácil procesabilidad, superior Resistencia a la Agrietamiento por Estrés Ambiental (ESCR), excelente resistencia al impacto, buena estabilidad dimensional y resistencia a la deformación. Las aplicaciones sugeridas de HI-255 incluyen envases industriales y tapas, cubos de 1 a 5 galones, cajas de transporte, artículos para el hogar, juguetes y espuma estructural. La temperatura de procesamiento recomendada de HI-255 es de 230 a 270°C, con molde a 20 a 40°C. HI-255 cumple con la regulación FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales relacionadas con el uso de Polietileno en contacto con artículos alimentarios.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                              | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Características</b> | Buena estabilidad dimensional                | -                | -      |
|                        |  |                  |        |
|                        | Rígido, bueno                                | -                | -      |
|                        | Alta resistencia a la fisuración por tensión | -                | -      |

| <b>Información General</b>           |  |                         |               |
|--------------------------------------|--|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                     | <b>Sistema Métrico</b>                 | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
|                                      | Copolímero                             | -                       | -             |
|                                      | Resistencia a la flexión               | -                       | -             |
|                                      | Trabajabilidad, buena                  | -                       |               |
|                                      | Buena Tenacidad                        |                         |               |
|                                      | Cumplimiento de exposición alimentaria |                         |               |
| <b>Usos</b>                          | Espuma estructural                     | -                       | -             |
|                                      | Cubierta                               | -                       | -             |
|                                      | Aplicación industrial                  | -                       | -             |
|                                      | Artículos para el hogar                | -                       | -             |
|                                      | Contenedor                             | -                       |               |
| <b>Certificaciones de organismos</b> | FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a            | -                       | -             |
| <b>Formas</b>                        | Partícula                              | -                       | -             |
| <b>Método de procesamiento</b>       | Moldeo por inyección                   | -                       | -             |

| <b>Físico</b>  |                         |                         |               |
|--|-------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>   | <b>Sistema Métrico</b>  | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Densidad</b>  | 0.955 g/cm <sup>3</sup> | -                       | ASTM D1505    |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>                   | 2.0 g/10 min            | -                       | ASTM D1238    |
| <b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b> | 16.0 hr                 | -                       | ASTM D1693B   |

| <b>Propiedades mecánicas</b>                |                        |                             |               |
|---|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                            | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b>            | 28.0 MPa               | 4061.06 psi                 | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>             | %                      | -                           | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>                    | 1170 MPa               | 169694.46 psi               | ASTM D790     |
| <b>Resistencia al impacto a la tracción</b> | 74.0 kJ/m <sup>2</sup> | 35.21 ft·lb/in <sup>2</sup> | ASTM D1822    |

| <b>Térmico</b>                               |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>   | 76.0 °C                | 168.8 °F                | ASTM D648     |
| <b>Temperatura de fragilidad</b>             | °C                     | -                       | ASTM D746     |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 123 °C                 | 253.4 °F                | ASTM D1525    |

| <b>Otros</b>       |                        |                         |               |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>   | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Desconocido</b> | -                      | -                       | -             |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | °C                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | °C                     | -                       | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.