

# CERTENE™ HI-6351

|                     |            |                  |                                |
|---------------------|------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Muehlstein | <b>Categoría</b> | HDPE, HMW                      |
| <b>Carga/Filler</b> | -          | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

HI-6351 es un grado prime certificado diseñado para MOLDEO POR INYECCIÓN de envases de pared delgada. HI-6351 ofrece un equilibrio de excelente procesabilidad, buena resistencia al impacto y buena rigidez. Las aplicaciones de HI-6351 incluyen tapas y envases de alimentos congelados. HI-6351 cumple con la regulación FDA 21CFR 177.1520(c) 3.2a.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico                        | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--|------------------|--------|
| <b>Características</b> | Rígido, bueno                          | -                | -      |
|                        | Alta densidad                          | -                | -      |
|                        | Resistencia al impacto, buena          | -                | -      |
|                        | Trabajabilidad, buena                  | -                | -      |
|                        | Cumplimiento de exposición alimentaria | -                | -      |
| <b>Usos</b>            | Contenedor de pared delgada            | -                | -      |
|                        |  | -                | -      |
|                        |  | -                | -      |

| <b>Información General</b>             |                                     |                                 |                                     |
|--|-------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------------|
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>              | <b>Sistema Imperial</b>         | <b>Método</b>                       |
|  | Cubierta<br>Contenedor de Alimentos |                                 |                                     |
| <b>Certificaciones de organismos</b>   | FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a         | -                               | -                                   |
| <b>Formas</b>                          | Partícula                           | -                               | -                                   |
| <b>Método de procesamiento</b>         | Moldeo por inyección                | -                               | -                                   |
| <b>Físico</b>                          |                                     |                                 |                                     |
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>              | <b>Sistema Imperial</b>         | <b>Método</b>                       |
| <b>Densidad</b>                        | 0.951 g/cm <sup>3</sup>             | -                               | ASTM D1505                          |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b> | 63 g/10 min                         | -                               | ASTM D1238                          |
| <b>Dureza Durometro</b>                | 59                                  | -                               | ASTM D2240                          |
| <b>Propiedades mecánicas</b>           |                                     |                                 |                                     |
| <b>Propiedad</b>                       | <b>Sistema Métrico</b>              | <b>Sistema Imperial</b>         | <b>Método</b>                       |
| <b>Resistencia a la tracción</b>       | 17.2 MPa<br>28.3 MPa                | -<br>2494.65 psi<br>4104.58 psi | ASTM D638<br>ASTM D638<br>ASTM D638 |
| <b>Elongación a la tracción</b>        | 10 %                                | -                               | ASTM D638                           |
| <b>Módulo de flexión</b>               | 1000 MPa                            | 145038.0 psi                    | ASTM D790                           |

| <b>Térmico</b>                               |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fragilidad</b>             | °C                     | -                       | ASTM D746     |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 122 °C                 | 251.6 °F                | ASTM D1525    |

  

| <b>Otros</b>       |                        |                         |               |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>   | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Desconocido</b> | -                      | -                       | -             |

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

|                   |  |
|-------------------|--|
| <b>Dirección:</b> | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| <b>Contacto:</b>  | Mr. Zhao Yong  |
| <b>Email:</b>     | sales@su-jiao.com  |
| <b>Sitio web:</b> | www.polymersdata.com   |
| <b>Móvil:</b>     | +86-134-2475-5533  |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.