

CERTENE™ HI-7053

Fabricante	Muehlstein	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HI-7053 es un grado prime certificado diseñado para MOLDEO POR INYECCIÓN de envases de comida de pared delgada de múltiples cavidades. HI-7053 presenta una distribución de peso molecular NARROW que ofrece excelente procesabilidad, buena resistencia al impacto, buena estabilidad dimensional y buena resistencia a la deformación. Las aplicaciones de HI-7053 incluyen tazas de yogur y envases de alimentos congelados. La temperatura de procesamiento recomendada de HI-7053 es de 210 a 230°C, con molde a 20 a 40°C. HI-7053 cumple con la regulación FDR 21CFR 177.1520(c) 3.1a y la mayoría de las regulaciones internacionales relacionadas con el uso de Polietileno en contacto con artículos alimentarios.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Distribución de peso molecular estrecha Resistente a la Deformación		
Usos	Contenedores de Alimentos Contenedores de pared delgada	- -	- -
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	- -	- -
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.953 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	70 g/10 min	-	ASTM D1238
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	20.7 MPa	3002.29 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	10 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1030 MPa	149389.14 psi	ASTM D790
Resistencia al impacto a la tracción	84.1 kJ/m ²	40.01 ft·lb/in ²	ASTM D1822

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	69.0 °C	156.2 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	122 °C	251.6 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	210 to 230 °C	410.0 - 446.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.