

CERTENE™ HI-762

Fabricante	Muehlstein	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HI-762 es un grado primo certificado diseñado para el MOLDEO POR INYECCIÓN de aplicaciones de contenedores industriales que requieren una tenacidad superior y alta rigidez. HI-762 presenta una distribución de peso molecular muy estrecha, buena procesabilidad, resistencia al impacto, excelente estabilidad dimensional con baja deformación. Las aplicaciones sugeridas para HI-762 incluyen cubos y cajas, bandejas para frutas y verduras, artículos deportivos, estuches y contenedores de transporte. La temperatura de procesamiento de HI-762 es de 220 a 250°C, con el molde a 20 a 40°C. HI-762 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Resistencia a la flexión	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena Tenacidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
	Distribución de peso molecular estrecha		
Usos	Aplicación industrial	-	-
	Contenedor	-	-
	Sector de Servicio de Alimentos	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Barril	-	-
	Caja de Carga		
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.962 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	7.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Durometro	67	-	ASTM D2240
Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	30.0 MPa	4351.14 psi	ASTM D638

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	1500 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1300 MPa	188549.4 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	54 J/m	1.01 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de reblandecimiento Vicat	129 °C	264.2 °F	ASTM D1525

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido	-	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.