

# CERTENE™ HI-864U

<b>Fabricante</b>	Muehlstein	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

HI-864U es una resina de grado primo certificada estabilizada UV diseñada para el MOLDEO POR INYECCIÓN de aplicaciones industriales de gran tamaño que requieren una tenacidad superior y alta rigidez. HI-864U presenta una distribución de peso molecular muy estrecha, fácil procesabilidad, buena resistencia al impacto, rigidez muy alta, excelente estabilidad dimensional y alta resistencia a la deformación. Las aplicaciones sugeridas para HI-864U incluyen botellas y cajas para pescado, bandejas para frutas y verduras, cubos industriales, artículos deportivos, estuches, contenedores y espuma estructural. La temperatura de procesamiento de HI-864U es de 220° a 250°C con el molde a 20° a 40°C. HI-864U cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.1(a) + 3.2(a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Aditivo</b>	Estabilizador UV	-	-
<b>Características</b>	Contacto Alimentario Aceptable	- -	- -

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Buena Resistencia a UV	-	-
	Alta rigidez	-	
	Alta rigidez	-	
	Distribución de peso molecular estrecha		
	Resistente a la Deformación		
<b>Usos</b>	Botellas	-	-
	Cajas	-	-
	Aplicaciones en Servicio de Alimentos	-	-
	Aplicaciones industriales	-	-
	Cubos	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Espuma estructural		
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.964 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	8.0 g/10 min	-	ASTM D1238

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b>	3.00 hr	-	ASTM D1693

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	32.0 MPa	4641.22 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	600 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1550 MPa	224808.9 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	54 J/m	1.01 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	78.0 °C	172.4 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fragilidad</b>	°C	-	ASTM D746
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	125 °C	257.0 °F	ASTM D1525

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	220 to 250 °C	428.0 - 482.0 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	20.0 to 40.0 °C	68.0 - 104.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.