

CERTENE™ HMF-0856

Fabricante	Muehlstein	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HMF-0856 es un copolímero de hexeno de grado primo certificado de PESO MOLECULAR MEDIO desarrollado para la producción de películas sopladas de alta rigidez y grosor delgado similares al papel. HMF-0856 presenta una amplia distribución de peso molecular para mejorar la procesabilidad a menor presión de extrusora, excelente reducción de película y buena combinación de alta rigidez de película con buena resistencia de película y propiedades de barrera mejoradas. HMF-0856 se puede procesar fácilmente en equipos de película de alto peso molecular (HMW) o en líneas de película convencionales equipadas con una separación de matriz = 0.75 a 1.25 = mm. Las aplicaciones de HMF-0856 incluyen películas para envolver deli, carne y queso, revestimientos de cajas de cereales, bolsas de nociones y sombrerería, compradores pequeños, revestimientos de múltiples paredes y simples, películas de laminación, coextrusión de películas para bolsas de pie, y como películas sustitutas para papeles encerados y libres de ácido a prueba de grasa. El grosor mínimo recomendado de la película es de 12 micrones (0.5 mil), y la temperatura de procesamiento de 195° a 205° C. HMF-0856 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

Especificaciones Técnicas

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Rigidez, alta	-	-
	Copolímero	-	-
	Comonomero de hexeno	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Amplia Distribución de Peso Molecular	-	-
	Buena Desprendibilidad	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
	Peso Molecular Medio	-	-
Usos	Películas	-	-
	Laminado	-	-
	Revestimiento	-	-
	Bolsas	-	-
	Embalaje de Alimentos	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Película soplada	-	-
	Moldeo por co-extrusión	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.956 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	0.80 g/10 min	-	ASTM D1238

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Espesor de película - Ensayado	31 µm	1.22 mil	-
Espesor de película - Recomendado / Disponible	Mínimo 12 µm (0.5 mil)	-	-
módulo secante	860 MPa 1040 MPa	- 124732.68 psi 150839.52 psi	ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882
Resistencia a la tracción	24.0 MPa 14.0 MPa 52.0 MPa 19.0 MPa	- 3480.91 psi 2030.53 psi 7541.98 psi 2755.72 psi	ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882
Elongación a la tracción	570 % 490 %	- - -	ASTM D882 ASTM D882 ASTM D882
Impacto por caída de dardo	75 g	2.65 oz	ASTM D1709A
Resistencia al desgarro Elmendorf	15 g 560 g	- 0.5291 oz 19.75 oz	ASTM D1922 ASTM D1922 ASTM D1922
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de fusión pico	130 °C	266.0 °F	ASTM D3417

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Desconocido		-	-
--------------------	--	---	---

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de fusión	°C	-	-
------------------------------	----	---	---

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.