

# CERTENE™ HPB-0760

<b>Fabricante</b>	Muehlstein	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

HPB-0760 es un material certificado de grado primo del Proceso Phillips diseñado para el MOLDEO POR SOPLADO de contenedores para el envasado de productos químicos no agresivos. HPB-0760 presenta una hinchazón baja a media, fácil procesabilidad en equipos de extrusión convencionales continuos, buena resistencia a la corrosión ambiental (ESCR), buena resistencia al impacto, alta rigidez, mejorada barrera, y bajo olor y sabor. Las aplicaciones de HPB-0760 incluyen botellas de pared delgada de tamaño pequeño a mediano para leche, agua y jugos, contenedores de boca ancha para polvos corporales, y extrusión de láminas y perfiles. La temperatura de procesamiento de HPB-0760 es de 140 a 165°C, con el molde a 10 a 30°C. HPB-0760 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.1(a) + 3.2(a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Resina de barrera	-	-
	Buena Resistencia al Impacto	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta densidad	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Bajo a ningún olor	-	-
	Bajo a Ningún Sabor	-	-
<b>Usos</b>	Contenedores de Alimentos	-	-
	Embalaje	-	-
	Perfiles	-	-
	Hoja	-	-
	Contenedores de pared delgada	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por soplado	-	-
	Extrusión	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.960 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	0.70 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b>	15.0 hr	-	ASTM D1693B
<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	31.0 MPa	4496.18 psi	ASTM D638

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Elongación a la tracción</b>	710 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1450 MPa	210305.1 psi	ASTM D790
<b>Resistencia al impacto a la tracción</b>	189 kJ/m <sup>2</sup>	89.93 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D1822

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	80.0 °C	176.0 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fragilidad</b>	°C	-	ASTM D746
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	128 °C	262.4 °F	ASTM D1525

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura del molde</b>	10.0 to 30.0 °C	50.0 - 86.0 °F	-
<b>Temperatura de fusión</b>	140 to 165 °C	284.0 - 329.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.