

# CERTENE™ HWB-1051

<b>Fabricante</b>	Muehlstein	<b>Categoría</b>	HDPE, HMW
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

HWB-1051 es un copolímero de hexeno de grado primo certificado de alto peso molecular desarrollado para el MOLDEO POR SOPLADO de envases industriales de tamaño medio a grande de alto rendimiento. HWB-1051 presenta buena procesabilidad, buena resistencia al derretimiento, excelente combinación de resistencia a la corrosión por estrés ambiental (ESCR), alta resistencia al impacto, rigidez, buena capacidad de termoformado y buena resistencia química. Las aplicaciones de HWB-1051 incluyen contenedores de 20 a 55 galones, tanques de productos químicos y gasolina, estuches, piezas automotrices, cajas de herramientas, revestimientos de cajas de camiones y extrusión de láminas, tubos y perfiles. La temperatura de procesamiento recomendada para HWB-1051 es de 190 a 210°C. HWB-1051 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.1(a) + 3.2 (a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Copolímero	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena resistencia química	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena Resistencia al Fundido	-	-
	Buena Moldeabilidad	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Rigidez	-	-
	Comonomero de hexeno	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión (ESCR)	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
<b>Usos</b>	Aplicaciones automotrices	-	-
	Tanques de combustible	-	-
	Contenedores industriales	-	-
	Forros	-	-
	Tuberías	-	-
	Perfiles	-	-
	Hoja	-	-
	Caja de herramientas/portátil	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por soplado	-	-
	Termoformado	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.951 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>		-	ASTM D1238
	0.060 g/10 min	-	-
	10 g/10 min	-	-
			-
			ASTM

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b>	hr 150 hr	- - -	D1693 ASTM D1693B

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	24.8 MPa	3596.94 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	800 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1070 MPa	155190.66 psi	ASTM D790
<b>Resistencia al impacto a la tracción</b>	347 kJ/m <sup>2</sup>	165.1 ft·lb/in <sup>2</sup>	ASTM D1822

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	44.0 °C	111.2 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de fragilidad</b>	°C	-	ASTM D746
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	129 °C	264.2 °F	ASTM D1525

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de moldeo por soplado</b>	190 to 210 °C	374.0 - 410.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.