

CERTENE™ HWB-355

Fabricante	Muehlstein	Categoría	HDPE, HMW
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

HWB-355 es un grado primo certificado de alto peso molecular desarrollado para el MOLDEO POR SOPLADO con alto rendimiento de impacto y mayor tenacidad. HWB-355 presenta alta hinchazón, procesabilidad consistente, combinación sobresaliente de ESCR, resistencia al impacto, rigidez, resistencia a la fluencia y excelente resistencia química. Las aplicaciones de HWB-355 incluyen tambores de 55 galones, contenedores de envío, tanques industriales, agroquímicos, piezas automotrices, cajas de herramientas, estuches, artículos deportivos, cajas para esquís y equipaje. La temperatura de procesamiento recomendada para HWB-355 es de 210 a 230°C. HWB-355 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Rígido, bueno	-	-
	Alta resistencia a la fisuración por tensión	-	-
	Alto peso molecular	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena resistencia al fluencia	-	-
	Buena resistencia química	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria		
Usos	Caja de herramientas/piezas	-	-
	Contenedor industrial	-	-
	Tanque de agua industrial	-	-
	Tambor	-	-
	Aplicación en el Campo	-	-
	Automotriz	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Contenedor de envío		
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por soplado	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.955 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)		-	ASTM D1238
	0.020 g/10 min	-	ASTM D1238
	3.0 g/10 min	-	ASTM D1238
Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental	hr	-	ASTM D1693A

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	28.0 MPa	4061.06 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	820 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1180 MPa	171144.84 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	770 J/m	14.42 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	45.0 °C	113.0 °F	ASTM D648
Temperatura de fragilidad	°C	-	ASTM D746
Temperatura de reblandecimiento Vicat	130 °C	266.0 °F	ASTM D1525

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de moldeo por soplado	°C	-	-
Desconocido		-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.