

CERTENE™ HWB-554

| | | | |
|---------------------|------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Muehlstein | Categoría | HDPE, HMW |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

HWB-554 es un copolímero de hexeno de grado primo certificado de alto peso molecular desarrollado para el MOLDEO POR SOPLADO de envases industriales de tamaño medio a grande de alto rendimiento. HWB-554 presenta alta hinchazón, procesabilidad consistente, combinación sobresaliente de ESCR, resistencia al impacto, rigidez, resistencia a la fluencia y excelente resistencia química. Las aplicaciones de HWB-554 incluyen tambores de 55 galones, contenedores de envío, tanques industriales, agroquímicos, piezas automotrices, cajas de herramientas, estuches, artículos deportivos, cajas para esquís y equipaje. La temperatura de procesamiento recomendada para HWB-554 es de 210 a 230°C. HWB-554 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--|------------------|--------|
| Características | Rígido, bueno | - | - |
| | Alta resistencia a la fisuración por tensión | - | - |
| | Alto peso molecular | - | - |
| | | | |

| Información General | | | |
|--|--|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Copolímero | - | - |
| | Comonomero de hexeno | - | - |
| | Resistencia al impacto, alta | - | - |
| | Trabajabilidad, buena | - | - |
| | Buena resistencia al fluencia | - | - |
| | Buena resistencia química | - | - |
| | Cumplimiento de exposición alimentaria | - | - |
| Usos | Caja de herramientas/piezas | - | - |
| | Contenedor industrial | - | - |
| | Tanque de agua industrial | - | - |
| | Tambor | - | - |
| | Aplicación en el Campo | - | - |
| | Automotriz | - | - |
| | Artículos deportivos | - | - |
| | Contenedor de envío | - | - |
| Certificaciones de organismos | FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por soplado | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.954 g/cm ³ | - | ASTM D1505 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | | - | ASTM |
| | 0.028 g/10 | - | D1238 |
| | min | - | ASTM |
| | 5.0 g/10 min | - | D1238 |
| | | - | ASTM |
| | | - | D1238 |

| Físico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|--------------------------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental | hr 45.0 hr | - - - | - ASTM D1693 ASTM D1693B |

| Propiedades mecánicas | | | |
|---|------------------------|-----------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 26.0 MPa | 3770.99 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 800 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 1170 MPa | 169694.46 psi | ASTM D790 |
| Resistencia al impacto a la tracción | 380 kJ/m ² | 180.8 ft·lb/in ² | ASTM D1822 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 45.0 °C | 113.0 °F | ASTM D648 |
| Temperatura de fragilidad | °C | - | ASTM D746 |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 130 °C | 266.0 °F | ASTM D1525 |

| Otros | | | |
|------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | °C | - | - |

| Otros | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de moldeo por soplado | | | |
| Desconocido | | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|-------------------|--|
| Dirección: | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| Contacto: | Mr. Zhao Yong |
| Email: | sales@su-jiao.com |
| Sitio web: | www.polymersdata.com |
| Móvil: | +86-134-2475-5533 |

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.