

## CERTENE™ LDI-2618

<b>Fabricante</b>	Muehlstein	<b>Categoría</b>	LDPE
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

LDI-2618 es un grado primo certificado diseñado para aplicaciones de MOLDEO POR INYECCIÓN de alto flujo. LDI-2618 presenta facilidad de procesamiento, buena claridad, excelente flexibilidad y buen aspecto superficial. Las aplicaciones de LDI-2618 incluyen artículos de menaje, tapas, cierres y artículos moldeados de uso general. La temperatura de procesamiento recomendada es de 170° a 220°C, con el molde a 20° a 40°C. LDI-2618 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 2.1 y la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de Polietileno en contacto con artículos alimentarios.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Trabajabilidad, buena	-	-
	Buena flexibilidad	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Definición, alta	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
	Excelente apariencia	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Usos</b>	Cubierta Artículos para el hogar Concha	- - -	- - -
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 177.1520(c) 2.1	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.918 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	26 g/10 min	-	ASTM D1238

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	11.0 MPa	1595.42 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	120 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	238 MPa	34519.04 psi	ASTM D790
<b>Impacto con dardo instrumentado</b>	16.3 J 19.0 J	- - -	ASTM D3763 ASTM D3763 ASTM D3763

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	84.0 °C	183.2 °F	ASTM D1525

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>	-	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-

## **Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.**

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.