

# CERTENE™ LLBI-2024

|                     |            |                  |                                |
|---------------------|------------|------------------|--------------------------------|
| <b>Fabricante</b>   | Muehlstein | <b>Categoría</b> | LLDPE                          |
| <b>Carga/Filler</b> | -          | <b>Estado</b>    | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

LLBI-2024 es un grado primo certificado que contiene un copolímero de buteno-etileno, diseñado para aplicaciones de MOLDEO POR INYECCIÓN que requieren un buen equilibrio de baja deformación, resistencia a baja temperatura y buenas propiedades mecánicas. LLBI-2024 presenta fácil procesabilidad en un amplio rango de condiciones de moldeo, buena flexibilidad y alto acabado superficial de los artículos moldeados. Las aplicaciones de LLBI-2024 incluyen artículos para el hogar, tapas, cierres, tapones, piezas médicas y juguetes, donde se requieren excelente tenacidad, alta resistencia al impacto y alto brillo. La temperatura de procesamiento recomendada es de 180 a 220°C, con el molde a 20 a 40°C. LLBI-2024 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.1 (a) y la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad              | Sistema Métrico              | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|------------------------------|------------------|--------|
| <b>Características</b> | Baja Deformación             | -                | -      |
|                        | Comonomero de Buteno         | -                | -      |
|                        | Resaltar                     | -                | -      |
|                        | Resistencia al impacto, alta | -                | -      |

| <b>Información General</b>                               |   |                         |                |
|--|---|-------------------------|----------------|
| <b>Propiedad</b>   | <b>Sistema Métrico</b>                    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>  |
|  | Trabajabilidad, buena                     | -                       | -              |
|  | Buena flexibilidad                        | -                       | -              |
|  | Resistencia al impacto a baja temperatura | -                       | -              |
|  | Buena Tenacidad                           | -                       | -              |
|  | Cumplimiento de exposición alimentaria    | -                       | -              |
|  | Buena apariencia                          | -                       | -              |
| <b>Usos</b>  | Cubierta                                  | -                       | -              |
|  | Escudo                                    | -                       | -              |
|  | Artículos para el hogar                   | -                       | -              |
|  | Concha                                    | -                       | -              |
|  | Juguetes                                  | -                       | -              |
|  | Suministros Médicos/<br>enfermería        | -                       | -              |
| <b>Certificaciones de organismos</b>                     | FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a               | -                       | -              |
| <b>Formas</b>  | Partícula                                 | -                       | -              |
| <b>Método de procesamiento</b>                           | Moldeo por inyección                      | -                       | -              |
| <b>Físico</b>  |   |                         |                |
| <b>Propiedad</b>   | <b>Sistema Métrico</b>                    | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b>  |
| <b>Densidad</b>  | 0.924 g/cm <sup>3</sup>                   | -                       | ASTM<br>D1505  |
| <b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>                   | 20 g/10 min                               | -                       | ASTM<br>D1238  |
| <b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b> | 19.0 hr                                   | -                       | ASTM<br>D1693B |

| <b>Propiedades mecánicas</b>                |                        |                             |               |
|---|------------------------|-----------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                            | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b>     | <b>Método</b> |
| <b>Resistencia a la tracción</b>            | 12.4 MPa               | 1798.47 psi                 | ASTM D638     |
| <b>Elongación a la tracción</b>             | 500 %                  | -                           | ASTM D638     |
| <b>Módulo de flexión</b>                    | 448 MPa                | 64977.02 psi                | ASTM D790     |
| <b>Resistencia al impacto a la tracción</b> | 71.5 kJ/m <sup>2</sup> | 34.02 ft·lb/in <sup>2</sup> | ASTM D1822    |

| <b>Térmico</b>                               |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de fragilidad</b>             | °C                     | -                       | ASTM D746     |
| <b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b> | 93.0 °C                | 199.4 °F                | ASTM D1525    |

| <b>Otros</b>       |                        |                         |               |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>   | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Desconocido</b> | -                      | -                       | -             |

| <b>Información de Procesamiento</b>          |                        |                         |               |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| <b>Propiedad</b>                             | <b>Sistema Métrico</b> | <b>Sistema Imperial</b> | <b>Método</b> |
| <b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b> | °C                     | -                       | -             |
| <b>Temperatura del molde</b>                 | °C                     | -                       | -             |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.