

CERTENE™ LLBI-5526

Fabricante	Muehlstein	Categoría	LLDPE
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

LLBI-5526 es un grado primo certificado, que contiene un copolímero de buteno-etileno diseñado para MOLDEO POR INYECCIÓN de ALTA FLUJO en aplicaciones de alta calidad de paredes delgadas. LLBI-5526 presenta una procesabilidad superior en un amplio rango de condiciones de moldeo, tiempos de ciclo rápidos, muy buena rigidez, superficie de alto brillo, tenacidad a baja temperatura y moldes sin deformaciones. Las aplicaciones de LLBI-5526 incluyen artículos para el hogar, envases de margarina, recipientes pequeños a medianos, botes de basura, juguetes y tapas multicavidad, cierres y tapones, donde se requieren excelente tenacidad, buena resistencia al impacto y alto brillo. La temperatura de procesamiento recomendada es de 170 a 210°C, con el molde a 20 a 40°C. LLBI-5526 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.1 (a) y la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Baja Deformación	-	-
	Flexibilidad a baja temperatura	-	-
		-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Comonomero de Buteno	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Resaltar	-	-
	Resistencia al impacto, alta	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Buena Tenacidad	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
Usos	Partes de pared delgada	-	-
	Cubierta	-	-
	Escudo	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Contenedor	-	-
	Contenedor de Alimentos	-	-
	Concha	-	-
	Juguetes	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.926 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	55 g/10 min	-	ASTM D1238
	5.00 hr	-	ASTM D1693

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Resistencia a la tracción	13.8 MPa	2001.52 psi	ASTM D638
----------------------------------	----------	-------------	-----------

Elongación a la tracción	100 %	-	ASTM D638
---------------------------------	-------	---	-----------

Módulo de flexión	517 MPa	74984.65 psi	ASTM D790
--------------------------	---------	--------------	-----------

Resistencia al impacto a la tracción	52.5 kJ/m ²	24.98 ft·lb/in ²	ASTM D1822
---	------------------------	-----------------------------	------------

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Temperatura de fragilidad	-60.0 °C	-76.0 °F	ASTM D746
----------------------------------	----------	----------	-----------

Temperatura de reblandecimiento Vicat	92.0 °C	197.6 °F	ASTM D1525
--	---------	----------	------------

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método

Desconocido	-	-	-
--------------------	---	---	---

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.