

CERTENE™ LLHG-1522A

| | | | |
|---------------------|------------|------------------|--------------------------------|
| Fabricante | Muehlstein | Categoría | LLDPE |
| Carga/Filler | - | Estado | En Stock - Listo para exportar |

Descripción del Producto

LLHG-1522A es un copolímero de etileno-hexeno de alto peso molecular, de grado premium certificado, especialmente desarrollado para aplicaciones de extrusión de geomembranas que requieren un equilibrio sobresaliente de ESCR óptimo, tenacidad y excelente flexibilidad. LLHG-1522A ofrece muy buena procesabilidad, amplio rango de fusión, excelente resistencia en fundido y una apariencia de superficie mejorada en la salida y la textura. Las principales aplicaciones de LLHG-1522A incluyen coberturas y tapas para vertederos, capas de tapa coextruidas para HDPE, proyectos con matriz tubular y de plancha, mezclas con HDPE y como resina portadora para compuestos masterbatch. LLHG-1522A no contiene deslizante ni antibloqueo, y cumple con la regulación FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.2 (a) y con la mayoría de las regulaciones internacionales relativas al uso de polietileno en contacto con alimentos.

Especificaciones Técnicas

Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|------------------------|--|------------------|--------|
| Características | Alta resistencia a la fisuración por tensión | - | - |
| | Alto peso molecular | - | - |
| | Copolímero | - | - |

| Información General | | | |
|--|--|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| | Comonomero de hexeno | - | - |
| | Trabajabilidad, buena | - | - |
| | Buena Resistencia al Fundido | - | - |
| | Buena flexibilidad | - | - |
| | Buena Tenacidad | - | - |
| | Cumplimiento de exposición alimentaria | - | - |
| Usos | Membranas geosintéticas | - | - |
| | Aplicación industrial | - | - |
| | Escudo | - | - |
| | Mezclando | - | - |
| Certificaciones de organismos | FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a | - | - |
| Formas | Partícula | - | - |
| Método de procesamiento | Moldeo por co-extrusión | - | - |
| | Moldeo por inyección | - | - |
| Físico | | | |
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Densidad | 0.922 g/cm ³ | - | ASTM D1505 |
| Índice de fluidez de masa (MFR) | | - | ASTM D1238 |
| | 0.14 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| | 15 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental | | - | - |
| | hr | - | ASTM D1693 |
| | hr | - | ASTM D1693B |

| Propiedades mecánicas | | | |
|---|------------------------|------------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Resistencia a la tracción | 12.4 MPa | 1798.47 psi | ASTM D638 |
| Elongación a la tracción | 750 % | - | ASTM D638 |
| Módulo de flexión | 483 MPa | 70053.35 psi | ASTM D790 |
| Resistencia al impacto a la tracción | 799 kJ/m ² | 380.16 ft·lb/in ² | ASTM D1822 |

| Térmico | | | |
|--|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Temperatura de deflexión bajo carga | 51.0 °C | 123.8 °F | ASTM D648 |
| Temperatura de fragilidad | °C | - | ASTM D746 |
| Temperatura de reblandecimiento Vicat | 104 °C | 219.2 °F | ASTM D1525 |
| Temperatura de fusión pico | 121 °C | 249.8 °F | ASTM D3417 |

| Otros | | | |
|--------------------|------------------------|-------------------------|---------------|
| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
| Desconocido | - | - | - |

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.