

# CERTENE™ LLI-5026

<b>Fabricante</b>	Muehlstein	<b>Categoría</b>	LLDPE
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

LLI-5026 es un copolímero primo certificado diseñado para el MOLDEO POR INYECCIÓN DE ALTO FLUJO de aplicaciones de paredes delgadas y alta calidad. LLI-5026 presenta fácil procesabilidad en una amplia gama de condiciones de moldeo, tiempos de ciclo rápidos, buena rigidez, superficie de alto brillo, resistencia a bajas temperaturas y moldes sin deformaciones. Las aplicaciones de LLI-5026 incluyen artículos de menaje, tinas de margarina, contenedores, cubos de basura, juguetes, tapas, cierres y tapones. La temperatura de procesamiento sugerida es de 170 a 210°C, con el molde a 20 a 40°C. LLI-5026 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c) 3.1a y con la mayoría de las regulaciones internacionales relacionadas con el uso de polietileno en contacto con artículos alimentarios.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Baja Deformación	-	-
	Flexibilidad a baja temperatura	-	-
	Rigidez, alta	-	-
	Resaltar	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Copolímero	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-
<b>Usos</b>	Partes de pared delgada	-	-
	Cubierta	-	-
	Escudo	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Contenedor	-	-
	Concha	-	-
	Juguetes	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
<b>Formas</b>	Partícula	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-

<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.926 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	50 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Resistencia al agrietamiento por estrés ambiental</b>	5.00 hr	-	ASTM D1693

<b>Propiedades mecánicas</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	15.2 MPa	2204.58 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	90 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	448 MPa	64977.02 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	440 J/m	8.24 ft·lb/in	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de fragilidad</b>	-65.0 °C	-85.0 °F	ASTM D746
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	91.0 °C	195.8 °F	ASTM D1525

<b>Otros</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Desconocido</b>	-	-	-

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	°C	-	-
<b>Temperatura del molde</b>	°C	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.