

## CERTENE™ PBM-12NB

<b>Fabricante</b>	Muehlstein	<b>Categoría</b>	PP Homopolymer
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

### Descripción del Producto

PBM-12 es un grado primo certificado de MOLDEO POR INYECCIÓN DE IMPACTO MEDIO, especialmente diseñado para aplicaciones que requieren buena resistencia al impacto a bajas temperaturas. PBM-12 presenta muy buena procesabilidad, flujo medio-alto para un llenado rápido de moldes, muy buena estabilidad dimensional, excelente resistencia al calor y un equilibrio óptimo de propiedades mecánicas. Las aplicaciones típicas de PBM-12 incluyen piezas automotrices y recubrimientos interiores, piezas de electrodomésticos, cajas de pesca, estuches para armas y herramientas, juguetes, componentes industriales, tapas, cierres y artículos para el hogar. La temperatura de procesamiento recomendada está entre 210° - 220°C. PBM-12 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (a)(3)(i) / (c)3.1 + 3.2, y con la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polipropileno en contacto con artículos alimentarios.

### Especificaciones Técnicas

#### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Características</b>	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Buena estabilidad dimensional	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta resistencia al calor	-	-
	Copolímero de impacto	-	-
	Resistencia al impacto a baja temperatura	-	-
	Flujo Medio	-	-
	Resistencia al Impacto Media	-	-
<b>Usos</b>	Componentes de Electrodomésticos	-	-
	Aplicaciones automotrices	-	-
	Acabado interior automotriz	-	-
	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Aplicaciones industriales	-	-
	Caja de herramientas/portátil	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	FDA 21 CFR 177.1520(a) 3 (i)	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Densidad</b>	0.902 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D1505
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	12 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Dureza Rockwell</b>	80	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Resistencia a la tracción</b>	24.1 MPa	3495.42 psi	ASTM D638
<b>Elongación a la tracción</b>	13 %	-	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	1020 MPa	147938.76 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>	Sin ruptura	-	ASTM D256

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>	85.0 °C	185.0 °F	ASTM D648
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	140 °C	284.0 °F	ASTM D1525

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 °F	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

<b>Dirección:</b>	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
<b>Contacto:</b>	Mr. Zhao Yong
<b>Email:</b>	sales@su-jiao.com
<b>Sitio web:</b>	www.polymersdata.com
<b>Móvil:</b>	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.