

CERTENE™ PHM-12

Fabricante	Muehlstein	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PHM-12 es un grado primo certificado de polipropileno diseñado para el moldeo por inyección de aplicaciones de uso general. PHM-12 combina un buen equilibrio de procesabilidad de flujo medio-alto con buena resistencia a la tracción, alta rigidez y buena claridad de contacto. Las aplicaciones de PHM-12 incluyen envases de pared delgada, artículos para el hogar, utensilios médicos, tapas, cierres, juguetes y carcasas para pequeños electrodomésticos. La temperatura de procesamiento recomendada para PHM-12 está entre 210° y 230°C con el molde a 20°-50°C. PHM-12 cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 y con la mayoría de las regulaciones internacionales sobre el uso de polipropileno en contacto con alimentos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Rigidez, alta	-	-
	Alta resistencia a la tracción	-	-
	Homopolímero	-	-
	Trabajabilidad, buena	-	-
	Alta liquidez	-	-
	Cumplimiento de exposición alimentaria	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	General	-	
	Apariencia transparente	-	
Usos	Contenedor de pared delgada	-	-
		-	-
	Aplicaciones eléctricas/ electrónicas	-	-
	Carcasa eléctrica	-	-
	Escudo	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	General	-	
	Juguetes		
	Suministros Médicos/ enfermería		
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520	-	-
Formas	Partícula	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.905 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	12 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	90	-	ASTM D785

Propiedades mecánicas			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	35.0 MPa	5076.33 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	10 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1630 MPa	236411.94 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	32 J/m	0.5994 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	97.0 °C	206.6 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	155 °C	311.0 °F	ASTM D1525

Otros			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Desconocido	-	-	-

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	°C	-	-
Temperatura del molde	°C	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.