

CERTENE™ PHM-2N

Fabricante	Muehlstein	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PHM-2N es una resina homopolímera nucleada de grado premium certificada, diseñada para EXTRUSIÓN y MOLDEO POR COMPRESIÓN de uso general de artículos como tapas, cierres para envases de bebidas carbonatadas y aplicaciones generales de moldeo por compresión. Tiene una excelente resistencia y una alta temperatura de cristalización. PHM-2N presenta una formulación de aditivos para mejorar el procesamiento a alta velocidad, alto deslizamiento y excelente desmoldeo. Puede esterilizarse por autoclave, es esterilizable con óxido de etileno y esterilizable con vapor. PHM-2N puede procesarse mediante extrusión, moldeo por compresión, compounding y moldeo por inyección. Las aplicaciones de PHM-2N incluyen tapas, cierres para envases de bebidas carbonatadas, aplicaciones de uso general, aplicaciones de construcción, aplicaciones industriales, embalaje y embalaje rígido. PHM-2N cumple con la normativa FDA 21CFR 177.1520(c) 3.1a / 3.2a y con la mayoría de las normativas internacionales para uso en contacto con alimentos.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
-----------	-----------------	------------------	--------

Aditivo	Agente nucleante	-	-
----------------	------------------	---	---

Características			-
------------------------	--	--	---

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Esterilizable en autoclave	-	-
	Esterilizable con óxido de etileno	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Contacto Alimentario Aceptable	-	-
	Buena Liberación del Molde	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alta rigidez	-	-
	Alta deslizabilidad	-	-
	Alta resistencia	-	-
	Homopolímero		
	Nucleado		
	Esterilizable por vapor		
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Aplicaciones de construcción	-	-
	Uso general	-	-
	Aplicaciones industriales	-	-
	Tapas	-	-
	Embalaje		
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.1a	-	-
	FDA 21 CFR 177.1520(c) 3.2a		
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Compounding	-	-
	Moldeo por compresión	-	-
	Extrusión	-	-
	Moldeo por inyección	-	-

Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Densidad	0.901 g/cm ³	-	ASTM D1505
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.1 g/10 min	-	ASTM D1238
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	36.0 MPa	5221.37 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	9.6 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1610 MPa	233511.18 psi	ASTM D790A
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256
Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	100 °C	212.0 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	152 °C	305.6 °F	ASTM D1525

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.