

CERTENE™ PHM-35R

Fabricante	Muehlstein	Categoría	PP Homopolymer
Carga/Filler	-	Estado	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

PHM-35R es una resina de grado prime certificada de REOLOGÍA CONTROLADA desarrollada para el MOLDEO POR INYECCIÓN de aplicaciones generales de alto rendimiento. PHM-35R combina alto flujo y fácil procesabilidad con ciclos rápidos y propiedades mecánicas de moldes similares a un grado de Flujo de Fusión de 4 a 6. Las aplicaciones de PHM-35R incluyen tapas multicavidad de paredes delgadas, cierres y tapas, artículos domésticos, jeringas médicas y artículos que requieren buena estabilidad dimensional sin deformaciones, como cajas de cintas de video de lados rectos. La temperatura de procesamiento de PHM-35R es de 220° a 240°C con moldes a 20° - 50°C. PHM-35R cumple con la regulación de la FDA 21CFR 177.1520 (c)1.1a sobre el uso de polipropileno en contacto con artículos alimentarios.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Reología controlada	-	-
	Ciclo de Moldeo Rápido	-	-
	Contacto Alimentario	-	-
	Aceptable	-	-
	Buena estabilidad	-	-

Información General			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	dimensional	-	-
	Buena Procesabilidad	-	-
	Alto flujo	-	-
	Homopolímero		
	Resistente a la Deformación		
Usos	Tapas	-	-
	Cierres	-	-
	Artículos para el hogar	-	-
	Tapas	-	-
	Aplicaciones Médicas/ Sanitarias	-	-
	Partes de pared delgada	-	-
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 177.1520(c) 1.1a	-	-
Formas	Pellets	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-
Físico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Índice de fluidez de masa (MFR)	35 g/10 min	-	ASTM D1238
Dureza Rockwell	89	-	ASTM D785
Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	34.0 MPa	4931.29 psi	ASTM D638

Mecánico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	9.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	1310 MPa	189999.78 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	32 J/m	0.5994 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	102 °C	215.6 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	150 °C	302.0 °F	ASTM D1525

Información de Procesamiento			
Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de procesamiento (fusión)	220 to 240 °C	428.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	20.0 to 50.0 °C	68.0 - 122.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.