# Dynaprene® 1073A

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Nantex Industry Co., Ltd. | **Categoría** | TPE |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Dynaprene 1073A es un producto TPE no reforzado para moldeo por inyección en color natural

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Resistencia a la humedad<br>Resaltar<br>Buena formabilidad<br>Buena resistencia química<br>Buena Resistencia al Desgaste<br>Buena Resistencia a la Intemperie<br>Resistencia al calor, alta<br>Resistencia a detergentes | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- | -<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>-<br>- |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Formas** | Partícula | - | - |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 0.950 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Dureza Durometro** | 73 | - | ASTM D2240 |

## Propiedades mecánicas

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Esfuerzo a la tracción** | 2.39 MPa | 346.64 psi | ASTM D412 |
| **Resistencia a la tracción** | 5.70 MPa | 826.72 psi | ASTM D412 |
| **Elongación a la tracción** | 380 % | - | ASTM D412 |
| **Deformación permanente por compresión** | 39 % | - | ASTM D395B |

## Envejecimiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Cambio de masa** | 45 % | - | ASTM D471 |

## Rendimiento eléctrico e inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Otros

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Desconocido** | | - | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura trasera** | °C | - | - |
| **Temperatura media** | °C | - | - |
| **Temperatura frontal** | °C | - | - |
| **Temperatura de boquilla** | °C | - | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | °C | - | - |
| **Temperatura del molde** | °C | - | - |
| **Presión de inyección** | MPa | - | - |
| **Presión de mantenimiento** | MPa | - | - |
| **Contrapresión** | MPa | - | - |
| **Velocidad del tornillo** | rpm | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.