

# Centrex® 814

<b>Fabricante</b>	Network Polymers, Inc.	<b>Categoría</b>	ASA
<b>Carga/Filler</b>	-	<b>Estado</b>	En Stock - Listo para exportar

## Descripción del Producto

Centrex® 814 es un producto de Acrilonitrilo Estireno Acrilato (ASA). Se puede procesar mediante moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Las aplicaciones de Centrex® 814 incluyen artículos deportivos, piezas decorativas, aplicaciones eléctricas/electrónicas, aplicaciones domésticas y aplicaciones marinas. Las características incluyen: Clasificado para resistencia al fuego Cumple con REACH Cumple con RoHS Cumple con WEEE Buena procesabilidad

## Especificaciones Técnicas

### Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
<b>Tarjeta Amarilla UL</b>	E51193-101898756	-	-
<b>Características</b>	Buena Procesabilidad	-	-
	Buena Resistencia a la Intemperie	-	-
	Alto brillo	-	-
	Alta resistencia al impacto	-	-
	<b>Usos</b>		-

<b>Información General</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
	Exhibiciones decorativas	-	-
	Pantallas electrónicas	-	-
	Equipos de jardín y césped	-	-
	Aplicaciones Marinas	-	-
	Aplicaciones al aire libre	-	-
	Spas	-	-
	Artículos deportivos	-	-
	Equipo de Deportes Acuáticos	-	-
<b>Certificaciones de organismos</b>	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
	UE 2002/96/CE (WEEE)	-	-
<b>Cumplimiento RoHS</b>	Cumplimiento RoHS	-	-
<b>Número de archivo UL</b>	E150937	-	-
<b>Formas</b>	Pellets	-	-
<b>Método de procesamiento</b>	Moldeo por inyección	-	-
<b>Datos multipunto</b>	Estrés Isotérmico vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
	Módulo secante vs. Deformación (ISO 11403-1)	-	-
<b>Físico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Gravedad específica</b>	1.05 g/cm <sup>3</sup>	-	ASTM D792
<b>Índice de fluidez de masa (MFR)</b>	9.0 g/10 min	-	ASTM D1238
<b>Contracción de moldeo</b>	0.50 to 0.60 %	-	ASTM D955
<b>Dureza Rockwell</b>	101	-	ASTM D785

<b>Mecánico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Módulo a la tracción</b>	2100 MPa	304579.8 psi	ASTM D638
<b>Resistencia a la tracción</b>	38.6 MPa	5598.47 psi	ASTM D638
<b>Módulo de flexión</b>	2240 MPa	324885.12 psi	ASTM D790
<b>Resistencia a la flexión</b>	68.6 MPa	9949.61 psi	ASTM D790
<b>Impacto Izod con entalla</b>		-	ASTM D256
	75 J/m	1.4 ft·lb/in	-
	270 J/m	5.06 ft·lb/in	-
<b>Impacto con dardo instrumentado</b>		-	ASTM D3763
	8.20 J	-	-
	33.0 J	-	-

<b>Térmico</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de deflexión bajo carga</b>		-	ASTM D648
	71.1 °C	159.98 °F	-
	76.7 °C	170.06 °F	-
<b>Temperatura de reblandecimiento Vicat</b>	101 °C	213.8 °F	ASTM D1525
<b>RTI Eléctrico</b>	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
<b>RTI Impacto</b>	50.0 °C	122.0 °F	UL 746
<b>RTI Resistencia</b>	50.0 °C	122.0 °F	UL 746

<b>Eléctrico e Inflamabilidad</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Clasificación de inflamabilidad</b>	HB	-	UL 94

<b>Información de Procesamiento</b>			
<b>Propiedad</b>	<b>Sistema Métrico</b>	<b>Sistema Imperial</b>	<b>Método</b>
<b>Temperatura de secado</b>	82.2 to 87.8 °C	179.96 - 190.04 °F	-
<b>Tiempo de secado</b>	2.0 hr	-	-
<b>Humedad máxima sugerida</b>	0.10 %	-	-
<b>Tamaño de disparo sugerido</b>	50 to 70 %	-	-
<b>Regranulado máximo sugerido</b>	20 %	-	-
<b>Temperatura trasera</b>	238 to 271 °C	460.4 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura media</b>	238 to 271 °C	460.4 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura frontal</b>	238 to 271 °C	460.4 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura de boquilla</b>	238 to 271 °C	460.4 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura de procesamiento (fusión)</b>	238 to 271 °C	460.4 - 519.8 °F	-
<b>Temperatura del molde</b>	43.3 to 82.2 °C	109.94 - 179.96 °F	-
<b>Velocidad de inyección</b>	Moderado	-	-
<b>Relación L/D del tornillo</b>	20.0:1.0	-	-
<b>Relación de compresión del tornillo</b>	2.5:1.0	-	-

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

---

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town,  
Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.