# Diamond PC 1212 FR0 264 BLACK

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Network Polymers, Inc. | **Categoría** | PC |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Diamond PC 1212 FR0 264 BLACK es un producto de Policarbonato (PC). Está disponible en América del Norte. Las características incluyen: Clasificado para Llamas Retardante de Llamas

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tarjeta Amarilla UL** | E51193-101898833<br>E51193-101898834 | -<br>- | -<br>- |
| **Aditivo** | Retardante de llama | - | - |
| **Características** | Retardante de llama | - | - |

### Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.21 g/cm³ | - | ASTM D792 |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 20 g/10 min | - | ASTM D1238 |
| **Contracción de moldeo** | 0.50 to 0.70 % | - | ASTM D955 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 62.1 MPa<br>59.3 MPa | -<br>9006.86 psi<br>8600.75 psi | ASTM D638<br>-<br>- |
| **Módulo de flexión** | 2280 MPa | 330686.64 psi | ASTM D790B |
| **Resistencia a la flexión** | 90.3 MPa | 13096.93 psi | ASTM D790B |
| **Impacto Izod con entalla** | 640 J/m | 11.99 ft·lb/in | ASTM D256A |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 137 °C<br>132 °C | -<br>278.6 °F<br>269.6 °F | ASTM D648<br>-<br>- |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | V-0<br>5VA | -<br>-<br>- | UL 94<br>-<br>- |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 104 to 116 °C | 219.2 - 240.8 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.020 % | - | - |
| **Temperatura del tolva** | 249 to 282 °C | 480.2 - 539.6 °F | - |
| **Temperatura trasera** | 260 to 293 °C | 500.0 - 559.4 °F | - |
| **Temperatura media** | 260 to 293 °C | 500.0 - 559.4 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 260 to 293 °C | 500.0 - 559.4 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 260 to 293 °C | 500.0 - 559.4 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 71.1 to 104 °C | 159.98 - 219.2 °F | - |
| **Presión de inyección** | 82.7 to 103 MPa | 11994.64 - 14938.91 psi | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.