Network Polymers SAN 279

Fabricante	Network Polymers, Inc.	**Categoría**	SAN
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Network Polymers SAN 279 es un producto de acrilonitrilo estireno (SAN). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Aplicación típica: Aplicaciones de contacto con alimentos. Característica principal: clasificado para fuego.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	FDA 21 CFR 181.32(a)(3)(ii)	-	-
Apariencia	Blanco	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.08 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	2.0 g/10 min 7.5 g/10 min	- - -	ASTM D1238 - -
Contracción de moldeo	0.30 to 0.70 %	-	ASTM D955
Dureza Rockwell	123	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	71.7 MPa	10399.22 psi	ASTM D638
Módulo de flexión	3450 MPa	500381.1 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	21 J/m	0.3933 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	88.9 °C	192.02 °F	ASTM D648
Temperatura de reblandecimiento Vicat	101 °C	213.8 °F	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Óptico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Transmitancia	89.0 %	-	ASTM D1003
Opacidad	1.9 %	-	ASTM D1003

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	71.1 to 82.2 °C	159.98 - 179.96 °F	-
Tiempo de secado	2.0 to 4.0 hr	-	-
Tamaño de disparo sugerido	40 to 75 %	-	-
Temperatura trasera	160 to 182 °C	320.0 - 359.6 °F	-
Temperatura media	182 to 221 °C	359.6 - 429.8 °F	-
Temperatura frontal	193 to 232 °C	379.4 - 449.6 °F	-
Temperatura de boquilla	193 to 232 °C	379.4 - 449.6 °F	-
Temperatura de procesamiento (fusión)	193 to 216 °C	379.4 - 420.8 °F	-
Temperatura del molde	26.7 to 76.7 °C	80.06 - 170.06 °F	-
Presión de inyección	0.414 to 7.58 MPa	60.05 - 1099.39 psi	-
Velocidad de inyección	Moderado-Rápido	-	-
Contrapresión	0.517 to 1.03 MPa	74.98 - 149.39 psi	-
Tonelaje de cierre	2.8 to 4.1 kN/cm²	-	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección:	Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China
Contacto:	Mr. Zhao Yong
Email:	sales@su-jiao.com
Sitio web:	www.polymersdata.com
Móvil:	+86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.