# Network Polymers SAN 330

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | Network Polymers, Inc. | **Categoría** | SAN |
| **Carga/Filler** | - | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Network Polymers SAN 330 es un producto de acrilonitrilo estireno (SAN). Puede ser procesado por moldeo por inyección y está disponible en América del Norte. Aplicación típica: Aplicaciones de contacto con alimentos. Las características incluyen: Clasificado para fuego, alto flujo.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Características** | Alto flujo | - | - |
| **Certificaciones de organismos** | FDA 21 CFR 181.32(a)(3)(ii) | - | - |
| **Apariencia** | Color natural | - | - |
| **Formas** | Gránulos | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.07 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Índice de fluidez de masa (MFR)** | 8.0 g/10 min<br>31 g/10 min | -<br>-<br>- | ASTM D1238<br>-<br>- |
| **Contracción de moldeo** | 0.30 to 0.70 % | - | ASTM D955 |
| **Dureza Rockwell** | 120 | - | ASTM D785 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 68.9 MPa | 9993.12 psi | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 3450 MPa | 500381.1 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 21 J/m | 0.3933 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 91.1 °C | 195.98 °F | ASTM D648 |
| **Temperatura de reblandecimiento Vicat** | 100 °C | 212.0 °F | ASTM D1525 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 71.1 to 82.2 °C | 159.98 - 179.96 °F | - |
| **Tiempo de secado** | 2.0 to 4.0 hr | - | - |
| **Tamaño de disparo sugerido** | 40 to 75 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 160 to 182 °C | 320.0 - 359.6 °F | - |
| **Temperatura media** | 182 to 221 °C | 359.6 - 429.8 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 193 to 232 °C | 379.4 - 449.6 °F | - |
| **Temperatura de boquilla** | 193 to 232 °C | 379.4 - 449.6 °F | - |
| **Temperatura de procesamiento (fusión)** | 193 to 216 °C | 379.4 - 420.8 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 26.7 to 76.7 °C | 80.06 - 170.06 °F | - |
| **Presión de inyección** | 0.414 to 7.58 MPa | 60.05 - 1099.39 psi | - |
| **Velocidad de inyección** | Moderado-Rápido | - | - |
| **Contrapresión** | 0.517 to 1.03 MPa | 74.98 - 149.39 psi | - |
| **Tonelaje de cierre** | 2.8 to 4.1 kN/cm² | - | - |

## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

| | |
|---|---|
| **Dirección:** | Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China |
| **Contacto:** | Mr. Zhao Yong |
| **Email:** | sales@su-jiao.com |
| **Sitio web:** | www.polymersdata.com |
| **Móvil:** | +86-134-2475-5533 |


Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.