Next ABS SG15-01BK

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción: Compuesto negro reforzado con fibra de vidrio ABS. Aplicaciones del producto: es ideal para aplicaciones automotrices. Beneficios: buena resistencia y resistencia al desgaste.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Características	Buena Resistencia Buena Resistencia al Desgaste	- -	- -
Usos	Aplicaciones automotrices	-	-
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.17 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	13 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	0.20 % 0.20 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	0.13 % 0.60 %	- - -	ASTM D570 - -
Dureza Rockwell	105	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	6000 MPa	870228.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	60.0 MPa	8702.28 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5500 MPa	797709.0 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	127 MPa	18419.83 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	78 J/m	1.46 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	112 °C 105 °C	- 233.6 °F 221.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de reblandecimiento Vicat	103 °C	217.4 °F	ASTM D1525

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	1.0E+17 ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+18 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	ASTM D149
Índice de seguimiento comparativo	V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	210 to 215 °C	410.0 - 419.0 °F	-
Temperatura media	215 to 220 °C	419.0 - 428.0 °F	-
Temperatura frontal	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura del molde	45.0 to 75.0 °C	113.0 - 167.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.