Next ABS SX-02AVBK

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	ABS
Carga/Filler	-	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción: Compuesto negro ABS sin relleno. Aplicaciones del producto: aplicación típica como monitor de computadora, impresora, máquina de fotocopiado, calculadoras, baterías, difusores de luz, partes exteriores de automóviles, etc. Beneficios: buena resistencia a bajas temperaturas, alto brillo y resistencia a la intemperie.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Características	Buena Resistencia a la Intemperie Alto brillo Resistente a baja temperatura	- - -	- - -
Usos	Piezas exteriores automotrices Baterías Calculadoras Componentes de	- - - - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	computadora Impresora		
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.04 g/cm³	-	ASTM D792
Índice de fluidez de masa (MFR)	15 g/10 min	-	ASTM D1238
Contracción de moldeo	 0.60 % 0.60 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	 0.30 % 0.70 %	- - -	ASTM D570 - -
Dureza Rockwell	95	-	ASTM D785

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Módulo a la tracción	2000 MPa	290076.0 psi	ASTM D638
Resistencia a la tracción	40.0 MPa	5801.52 psi	ASTM D638

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Elongación a la tracción	17 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	2100 MPa	304579.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	72.0 MPa	10442.74 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	160 J/m	3.0 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	110 °C 95.0 °C	- 230.0 °F 203.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de reblandecimiento Vicat	105 °C	221.0 °F	ASTM D1525
RTI Eléctrico	60.0 °C	140.0 °F	UL 746
RTI Impacto	60.0 °C	140.0 °F	UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Rigidez dieléctrica	18 kV/mm	-	ASTM D149
Resistencia al arco	160 sec PLC 5	- -	ASTM D495 ASTM D495
Índice de seguimiento comparativo (CTI)	V PLC 0	- -	UL 746 UL 746
Ignición por alambre caliente (HWI)	22 sec PLC 3	- -	UL 746 UL 746

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	70.0 °C	158.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	210 to 220 °C	410.0 - 428.0 °F	-
Temperatura media	220 to 230 °C	428.0 - 446.0 °F	-
Temperatura frontal	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura del molde	45.0 to 65.0 °C	113.0 - 149.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.