Next Nylon 6 Industrial Series NG10-02BK

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	10% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA6 compuesto negro reforzado con fibra de vidrio Aplicaciones del producto Se recomienda generalmente para aplicaciones automotrices como ventilador de refrigeración y carcasa de herramientas eléctricas, abrazaderas de manguera, etc. Beneficios Buena tenacidad en combinación con una resistencia equilibrada.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 10% de relleno por peso	-	-
Características	Buena Tenacidad	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Carcasas	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.20 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 % 1.1 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	2.1 % 6.2 %	- - -	ASTM D570 - -
Dureza Rockwell	110 120	- - -	ASTM D785 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	80.0 MPa	11603.04 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5100 MPa	739693.8 psi	ASTM D790
Resistencia a la flexión	140 MPa	20305.32 psi	ASTM D790

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	190 °C 165 °C	- 374.0 °F 329.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	
Temperatura trasera	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 85.0 °C	149.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.