Next Nylon 6 Industrial Series NGIM15-02BK

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA6 reforzado con fibra de vidrio compuesto negro modificado por impacto Aplicaciones del producto Generalmente recomendado para aplicaciones como hardware de ventanas, ruedas de sillas de ruedas, ruedas de bicicletas, carcasas de herramientas eléctricas, abrazaderas de manguera, etc. Beneficios Buena tenacidad en combinación con una resistencia equilibrada.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Características	Buena Resistencia Buena Tenacidad	- -	- -
Usos	Accesorios para mangueras Carcasas	- -	- -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Ruedas Ventanas y Puertas	- -	- -
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.22 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.40 % 1.1 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	2.1 % 6.2 %	- - -	ASTM D570 - -
Dureza Rockwell	110 120	- - -	ASTM D785 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	90.0 MPa	13053.42 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	5.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	5400 MPa	783205.2 psi	ASTM D790

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	155 MPa	22480.89 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	88 J/m	1.65 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	205 °C 185 °C	- 401.0 °F 365.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	25 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	550 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	230 to 240 °C	446.0 - 464.0 °F	-
Temperatura media	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
Temperatura frontal	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 85.0 °C	149.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.