Next Nylon 6 Prime Series NG15-01ABK

Fabricante	NEXT Specialty Resins, Inc.	**Categoría**	Nylon 6
Carga/Filler	15% Fibra de vidrio	**Estado**	En Stock - Listo para exportar

Descripción del Producto

Descripción PA6 compuesto negro reforzado con fibra de vidrio Aplicaciones del producto Este grado se utiliza para aplicaciones de presión de gas interno y componentes automotrices como columna de dirección, bobinas de telecomunicaciones y perillas, accesorios de herramientas eléctricas y partes de aislamiento Beneficios Este grado ofrece una excelente combinación entre propiedades térmicas y mecánicas.

Especificaciones Técnicas

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Carga / Refuerzo	Fibra de vidrio, 15% de relleno por peso	-	-
Usos	Aplicaciones automotrices Aislamiento Perillas Herramientas de Potencia/	- - -	- - - - -

Información General

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
	Otras Telecomunicaciones	- -	
Certificaciones de organismos	EC 1907/2006 (REACH)	-	-
Cumplimiento RoHS	Cumplimiento RoHS	-	-
Apariencia	Negro	-	-
Método de procesamiento	Moldeo por inyección	-	-

Físico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Gravedad específica	1.23 g/cm³	-	ASTM D792
Contracción de moldeo	0.35 % 1.1 %	- - -	ASTM D955 - -
Absorción de agua	2.1 % 7.8 %	- - -	ASTM D570 - -
Dureza Rockwell	110 120	- - -	ASTM D785 - -

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la tracción	130 MPa	18854.94 psi	ASTM D638
Elongación a la tracción	4.0 %	-	ASTM D638
Módulo de flexión	6200 MPa	899235.6 psi	ASTM D790

Mecánico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistencia a la flexión	178 MPa	25816.76 psi	ASTM D790
Impacto Izod con entalla	59 J/m	1.11 ft·lb/in	ASTM D256

Térmico

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de deflexión bajo carga	220 °C 190 °C	- 428.0 °F 374.0 °F	ASTM D648 - -
Temperatura de fusión	220 °C	428.0 °F	ASTM D2117

Eléctrico e Inflamabilidad

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Resistividad superficial	-- ohms	-	IEC 60093
Resistividad volumétrica	1.0E+15 ohms·cm	-	IEC 60093
Rigidez eléctrica	30 kV/mm	-	IEC 60243-1
Índice de seguimiento comparativo	500 V	-	IEC 60112
Clasificación de inflamabilidad	HB	-	UL 94

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Temperatura de secado	80.0 °C	176.0 °F	-
			-

Información de Procesamiento

Propiedad	Sistema Métrico	Sistema Imperial	Método
Tiempo de secado	4.0 to 6.0 hr	-	
Humedad máxima sugerida	0.20 %	-	-
Temperatura trasera	240 to 250 °C	464.0 - 482.0 °F	-
Temperatura media	250 to 260 °C	482.0 - 500.0 °F	-
Temperatura frontal	260 to 265 °C	500.0 - 509.0 °F	-
Temperatura del molde	65.0 to 85.0 °C	149.0 - 185.0 °F	-

Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

Dirección: Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

Contacto: Mr. Zhao Yong

Email: sales@su-jiao.com

Sitio web: www.polymersdata.com

Móvil: +86-134-2475-5533

Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.