# Next Nylon 6 Prime Series NG40-01BK

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | NEXT Specialty Resins, Inc. | **Categoría** | Nylon 6 |
| **Carga/Filler** | 40% Fibra de vidrio | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Descripción PA6 compuesto negro reforzado con fibra de vidrio Aplicaciones del producto Este producto fue desarrollado para la aplicación en partes donde se requieren buenas propiedades mecánicas, aspecto superficial y estabilidad dimensional. Beneficios Buena resistencia térmica, excelente estabilidad dimensional y alta resistencia.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Fibra de vidrio, 40% de relleno por peso | - | - |
| **Características** | Buena estabilidad dimensional<br>Apariencia Superficial Agradable | -<br>- | -<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Usos** | Partes de ingeniería | - | - |
| **Certificaciones de organismos** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.45 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 0.32 %<br>0.88 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>-<br>- |
| **Absorción de agua** | 1.4 %<br>4.5 % | -<br>-<br>- | ASTM D570<br>-<br>- |
| **Dureza Rockwell** | 115<br>125 | -<br>-<br>- | ASTM D785<br>-<br>- |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 190 MPa | 27557.22 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 4.0 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 11000 MPa | 1595418.0 psi | ASTM D790 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la flexión** | 250 MPa | 36259.5 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 170 J/m | 3.18 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 220 °C<br>210 °C | -<br>428.0 °F<br>410.0 °F | ASTM D648<br>-<br>- |
| **Temperatura de fusión** | 220 °C | 428.0 °F | ASTM D2117 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | -- ohms | - | IEC 60093 |
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **Rigidez eléctrica** | 25 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **Índice de seguimiento comparativo** | 600 V | - | IEC 60112 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| | | | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tiempo de secado** | 4.0 to 6.0 hr | - | |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 230 to 240 °C | 446.0 - 464.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 250 to 260 °C | 482.0 - 500.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 260 to 270 °C | 500.0 - 518.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 65.0 to 85.0 °C | 149.0 - 185.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.