# Next Nylon 6 Prime Series NM15-01BK

| | | | |
|---|---|---|---|
| **Fabricante** | NEXT Specialty Resins, Inc. | **Categoría** | Nylon 6 |
| **Carga/Filler** | 15% Mineral | **Estado** | En Stock - Listo para exportar |

## Descripción del Producto

Descripción compuesto negro relleno de mineral PA6 Producto Aplicaciones Industrias automotrices, tren de potencia/motor, como capó de motor, cubierta de rueda, carcasa de lámpara, etc. Beneficios Buena estabilidad dimensional y baja deformación.

## Especificaciones Técnicas

### Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Carga / Refuerzo** | Mineral, 15% relleno por peso | - | - |
| **Características** | Buena estabilidad dimensional<br>Baja Deformación | -<br>- | -<br>- |
| **Usos** | Aplicaciones automotrices | | -<br>-<br>- |

## Información General

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| | Carcasas<br>Ruedas | -<br>-<br>- | |
| **Certificaciones de organismos** | EC 1907/2006 (REACH) | - | - |
| **Cumplimiento RoHS** | Cumplimiento RoHS | - | - |
| **Apariencia** | Negro | - | - |
| **Método de procesamiento** | Moldeo por inyección | - | - |

## Físico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Gravedad específica** | 1.25 g/cm³ | - | ASTM D792 |
| **Contracción de moldeo** | 0.52 %<br>0.68 % | -<br>-<br>- | ASTM D955<br>-<br>- |
| **Absorción de agua** | 1.8 %<br>6.5 % | -<br>-<br>- | ASTM D570<br>-<br>- |
| **Dureza Rockwell** | 105<br>115 | -<br>-<br>- | ASTM D785<br>-<br>- |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la tracción** | 70.0 MPa | 10152.66 psi | ASTM D638 |
| **Elongación a la tracción** | 7.0 % | - | ASTM D638 |
| **Módulo de flexión** | 2900 MPa | 420610.2 psi | ASTM D790 |

## Mecánico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistencia a la flexión** | 90.0 MPa | 13053.42 psi | ASTM D790 |
| **Impacto Izod con entalla** | 49 J/m | 0.9178 ft·lb/in | ASTM D256 |

## Térmico

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de deflexión bajo carga** | 195 °C<br>130 °C | -<br>383.0 °F<br>266.0 °F | ASTM D648<br>-<br>- |
| **Temperatura de fusión** | 220 °C | 428.0 °F | ASTM D2117 |

## Eléctrico e Inflamabilidad

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Resistividad superficial** | -- ohms | - | IEC 60093 |
| **Resistividad volumétrica** | 1.0E+15 ohms·cm | - | IEC 60093 |
| **Rigidez eléctrica** | 30 kV/mm | - | IEC 60243-1 |
| **Índice de seguimiento comparativo** | 500 V | - | IEC 60112 |
| **Clasificación de inflamabilidad** | HB | - | UL 94 |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Temperatura de secado** | 80.0 °C | 176.0 °F | - |
| | | | - |

## Información de Procesamiento

| Propiedad | Sistema Métrico | Sistema Imperial | Método |
|---|---|---|---|
| **Tiempo de secado** | 4.0 to 6.0 hr | - | |
| **Humedad máxima sugerida** | 0.20 % | - | - |
| **Temperatura trasera** | 240 to 250 °C | 464.0 - 482.0 °F | - |
| **Temperatura media** | 250 to 260 °C | 482.0 - 500.0 °F | - |
| **Temperatura frontal** | 260 to 270 °C | 500.0 - 518.0 °F | - |
| **Temperatura del molde** | 85.0 to 100 °C | 185.0 - 212.0 °F | - |


## Shanghai Susheng Import & Export Co., Ltd.

**Dirección:** Floor 8, Building 2, No.1919 Bazhiqiao Road, Nanqiao Town, Fengxian District, Shanghai 201400, P.R.China

**Contacto:** Mr. Zhao Yong

**Email:** sales@su-jiao.com

**Sitio web:** www.polymersdata.com

**Móvil:** +86-134-2475-5533



Este documento ha sido generado automáticamente basándose en los últimos datos técnicos disponibles. Los valores mencionados son típicos y no constituyen una garantía final.